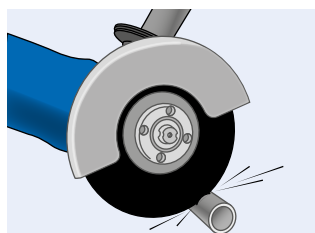




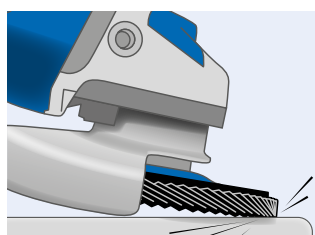
Informacje ogólne	3
Szybka droga do optymalnego narzędzia	4
Rozwiązania dla stali nierdzewnej (INOX) i aluminium	6
Informacje techniczne i wskazówki dot. bezpieczeństwa	7

## Cięcie

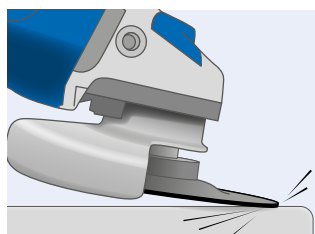
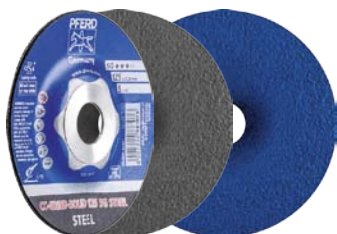


Ściernice tarczowe do cięcia **10**

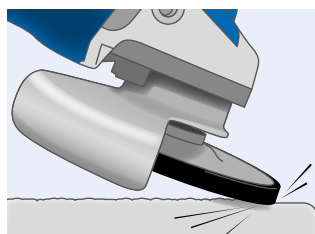
## Szlifowanie / zdzieranie



Ściernice listkowe POLIFAN **31**



Ściernice do szlifowania CC-GRIND **43**



Ściernice tarczowe do zdzierania **52**

Ściernice garnkowe **62**

Krażki ściernie **63**



Narzędzia do szlifu precyzyjnego do perfekcyjnej obróbki wykończeniowej (np. tarcze włókninowe, COMBICLICK, POLIVLIES itp.) znajdują się w katalogu 4.



Diamantowe ściernice tarczowe do obróbki kamienia, betonu, żeliwa szarego i sferoidalnego a także tworzyw sztucznych, znajdują się w katalogi 5.



Wszystkie narzędzia i potrzebna wiedza:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Jakość

Wszystkie narzędzia PFERD produkowane i sprawdzane są przy dopasowaniu do najwyższych wymagań jakościowych. PFERD jako członek wchodzący w skład oSa zobowiązał się produkować narzędzia z zachowaniem najsurowszych norm, nawet tych wychodzących poza normy EN 12413 i EN 13743.

Zarządzanie jakością PFERD potwierdzone jest certyfikatem zgodnym z ISO 9001.



### Fachowe doradztwo i szkolenia

W celu optymalizacji procesów obróbkowych oraz rozwiązywania złożonych problemów i zadań specjalnych, doświadczeni doradcy techniczno-handlowi PFERD są do Państwa dyspozycji. Zapraszamy do kontaktu na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

**PFERDAKADEMIE** przekazuje fachową oraz praktyczną wiedzę z obszaru szlifowania i cięcia. Specjalnie skomponowane bloki seminaryjne pozwalają uzyskać specjalistyczną wiedzę na temat narzędzi PFERD.



### PFERD TOOL-CENTER

Regał ekspozycyjny **PFERD TOOL-CENTER** stanowi wsparcie w handlu specjalistycznym. Regał wyposażony jest w specjalne karty informacyjne zawierające wskazówki dotyczące narzędzi i ich zastosowań, ułatwiające dobór optymalnego narzędzia. W kwestii pytań dotyczących regału ekspozycyjnego na Państwa powierzchni sprzedażowej prosimy o kontakt z doradcą techniczno-handlowym PFERD na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Wykonania specjalne

W przypadku, gdyby nasz obszerny program narzędzi okazał się niewystarczający dla Państwa zadań obróbkowych, możemy wyprodukować narzędzia specjalne ściernice tarczowe z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych PFERD.

Naszym celem jest osiągnięcie najlepszych efektów pracy i znalezienie dla Państwa optymalnego rozwiązania problemu obróbkowego. Oferujemy indywidualne doradztwo i potrzebne wsparcie. Zapraszamy do kontaktu.



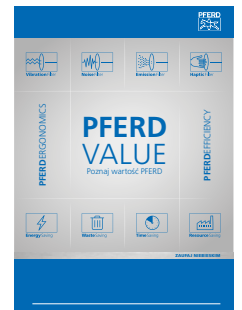
### PFERD VALUE – Poznaj wartość PFERD

Badania prowadzone przez laboratoria PFERD, jak i przez inne, niezależne instytucje dowodzą jedno: narzędzia PFERD to wartość dodana do Państwa firmy.

Odkryj teraz **PFERDERGONOMICS** i **PFERDEFFICIENCY**:

W ramach programu **PFERDERGONOMICS** PFERD zapewnia ergonomiczne narzędzia i napędy, które w znaczący sposób mogą przyczynić się do zwiększenia bezpieczeństwa, komfortu pracy oraz ochrony zdrowia.

**PFERDEFFICIENCY** poleca innowacyjne, wydajne rozwiązania narzędziowe i napędy narzędzi o wyjątkowej wartości ekonomicznej.



Dodatkowe informacje znajdują się w prospekcie „**PFERD VALUE – poznaj wartość PFERD**”.

# Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

Szybka droga do optymalnego narzędzia




## Wybór narzędzia

Cięcie		Szlifowanie/zdzieranie			
		Ziarno ścierne na podłożu		Materiały ścierne wiązane	
					
<b>Ściernice tarczowe do cięcia</b> <b>Szlifierki kątowe</b> Strona 10 <b>Szlifierki proste</b> Strona 26 <b>Szlifierki spalinowe</b> Strona 28		<b>Ściernice listkowe POLIFAN</b> Strona 31		<b>Ściernice do szlifowania CC-GRIND</b> Strona 43	
				<b>Ściernice tarczowe do zdzierania</b> Strona 52 <b>Ściernice garnkowe</b> Strona 62 <b>Krażki ścierne</b> Strona 63	

## Linie produktów i kolorowy system oznaczeń

**Linia uniwersalna PSF ★★☆☆☆**



Linia uniwersalna PSF to podstawowy program obejmujący **solidne narzędzia do obróbki różnych materiałów**. Narzędzia uniwersalnej linii PSF osiągają **dobrych wyniki pracy** zachowując **wysoką wydajność**.

**Linia wydajna SG ★★☆☆☆**



Szeroki program produktów linii wydajnej SG oferuje **największą ilość narzędzi** odpowiednich **do każdego zastosowania i każdego materiału**. Narzędzia linii wydajności SG osiągają **najlepsze wyniki przy najwyższej wydajności**.

**Linia specjalna SGP ★★★★★**



Narzędzia linii specjalnej SGP są zaprojektowane **do zadań specjalnych** i profesjonalnego zastosowania. Oferują użytkownikowi **wyjątkowe zalety w porównaniu z konwencjonalnymi produktami**. Co więcej, specjalna linia SGP zawiera narzędzia, które oferują **najwyższą ekonomiczność** ze względu na ich **wyjątkowo wysoką wydajność** użytkowania.

## Materiały i oznaczenia kolorystyczne

<b>Stal, staliwo</b>	Stale do 1 200 N/mm <sup>2</sup> (38 HRC)	Stale konstrukcyjne, stale węglowe, stale narzędziowe, stale niestopowe, stale hartowane, staliwo, stale ulepszone
	Stale hartowane powyżej 1 200 N/mm <sup>2</sup> (38 HRC)	Stale narzędziowe, stale hartowane, stale stopowe, staliwo
<b>Stal nierdzewna (INOX)</b>	Stal nierdzewna i kwasoodporna	Stal austenityczna i ferrytyczna, np. <b>Nazwa EN AISI</b> V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
<b>Aluminium</b>	Nieutwardzalne i utwardzalne stopy kute, stopy aluminium o niskiej zawartości krzemu i aluminium, stopy odlewnicze bez krzemu	
<b>Inne metale nieżelazne</b>	Metale nieżelazne, miękkie	Mosiądz, miedź, cynk
	Metale nieżelazne, twarde	Brąz, tytan
	Metale temperaturoodporne	Nadstopy niklu Inconel, Hastelloy
<b>Żeliwo</b>	Żeliwo szare	Żeliwo z grafitem płatkowym EN-GJL (GG), Żeliwo sferoidalne EN-GJS (GGG)
	Żeliwo ciągliwe	Żeliwo ciągliwe białe EN-GJMW (GTW), Żeliwo ciągliwe czarne EN-GJMB (GTS)
<b>Kamień</b>	Asfalt, pumeks, lekki beton, piaskowiec, beton, żelbet, bloki betonowe, dachówki, granit, klinkier, beton płukany, płytki, płytki ceramiczne, łupek	

### Etykieta produktu

#### oSa – organizacja bezpieczeństwa narzędzi

Jako członek organizacji oSa PFERD zobowiązał się do produkcji wyrobów spełniających najwyższe standardy bezpieczeństwa. Członkowie organizacji oSa wspólnie czuwają nad jakością i bezpieczeństwem swoich produktów.

#### Informacje dot. bezpieczeństwa

Należy przestrzegać wszelkich wskazówek dot. bezpieczeństwa, bliższe informacje na stronie 7 i 8.

#### Data ważności i numer LOT

#### Informacja o obrabianych materiałach

W tym miejscu etykiety znajdują się informacje o rodzajach obrabianych materiałów.

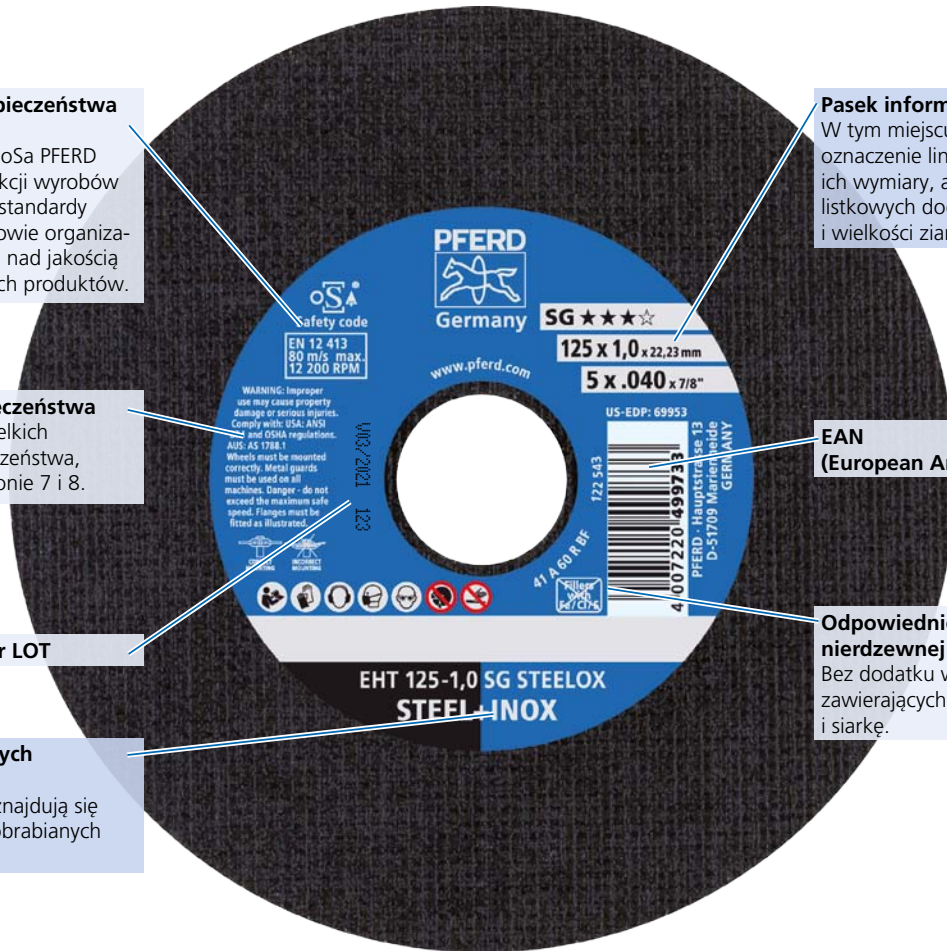
#### Pasek informacyjny

W tym miejscu znajduje się oznaczenie linii produktów oraz ich wymiary, a przy ściernicach listkowych dodatkowo rodzaju i wielkości ziarna.

#### EAN (European Article Number)

#### Odpowiednie do obróbki stali nierdzewnej (INOX)

Bez dodatku wypełniaczy zawierających żelazo, chlor i siarkę.



### Opakowanie

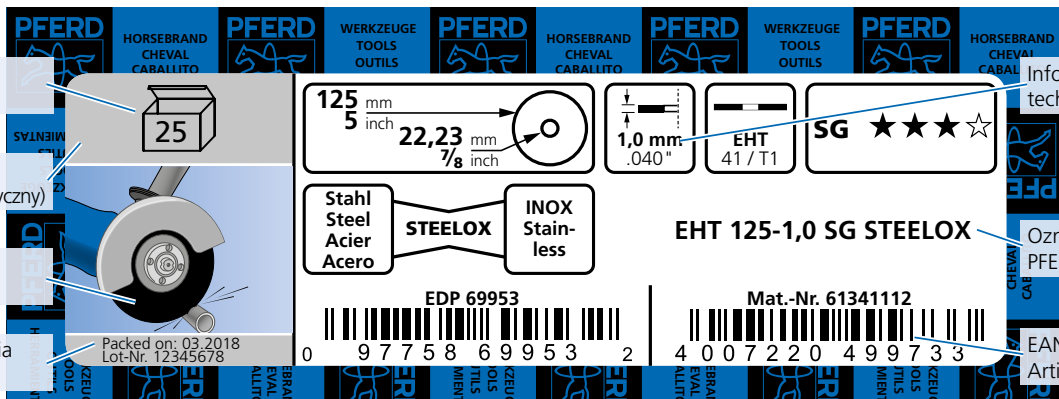
Wszystkie ściernice tarczowe do cięcia, zdzierania oraz ściernice listkowe dostarczane są w solidnym opakowaniu przemysłowym, które chroni narzędzia przed uszkodzeniem. Wszystkie ważne informacje techniczne i dotyczące zamówień można znaleźć na etykiecie opakowania.

#### Zawartość opakowania

#### Linia jakościowa (system kolorystyczny)

#### Typ narzędzia

#### Data pakowania i numer LOT



#### Informacje techniczne

#### Oznaczenie PFERD

#### EAN (European Article Number)



# Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

## Rozwiązania dla stali nierdzewnej (INOX) i aluminium

### Obróbka stali nierdzewnej (INOX)


Stal nierdzewna (INOX) wyróżnia się przede wszystkim odpornością na korozję, ale także ciągliwością, wysoką wytrzymałością mechaniczną i wyjątkowymi walorami estetycznymi. Ze względu na wyjątkowe właściwości materiału, stal nierdzewna (INOX) oferuje wiele możliwych zastosowań, ale także stawia szczególne wymagania narzędziom do szlifowania.

PFERD oferuje szeroką gamę specjalnie opracowanych narzędzi, które nie zanieczyszczają obrabianego przedmiotu i wytwarzają mniej ciepła niż konwencjonalne produkty. Pozwala to uniknąć ewentualnej korozji.



### 8 wskazówek jak uniknąć korozji

#### Należy używać właściwego narzędzia!

1.  Należy używać wyłącznie narzędzi szlifierskich do stali nierdzewnej (INOX) **bez** wypełniaczy z żelaza (Fe), chloru (Cl) lub siarki (S). Pomagają one zapobiec niepożądanym przebarwieniom obrabianego materiału i zmniejsza ryzyko wystąpienia korozji. Odpowiednie narzędzia są oznaczone powyższym piktogramem i dodatkiem **INOX** lub **STEELOX** (Stal + INOX).
2. Aby uniknąć korozji należy zredukować dopływ ciepła do obrabianego detalu oraz używać narzędzi przeznaczonych do obróbki stali nierdzewnej (INOX) oraz pracować możliwie największą wielkością ziarna.

#### Przy obróbce należy przestrzegać

3. Stosować możliwie najmniejszą siłę docisku i pracować oscylacyjnie, aby uniknąć powstawania nalotów i odbarwień powstałych w skutek przegrzania narzędzia i elementu obrabianego.
4. Podczas obróbki stali nierdzewnej nigdy nie stosować narzędzi pracujących uprzednio na stali. Ewentualne drobinki stali mogą zanieczyścić stal nierdzewną (INOX) i tym samym prowadzić do zjawiska korozji.
5. W trakcie całego procesu pracy należy bezwzględnie uważać, aby na powierzchnię obrabianego detalu nie dostały się iskry ani pył szlifierski, które mogą prowadzić do powstawania korozji.

#### Ważne: Przejść od razu do obróbki wykończeniowej!

6. Należy od razu przejść do obróbki wykończeniowej, aby uzyskać żądaną jakość powierzchni. Odpowiednie narzędzia znajdują się w Katalogu 4 „Narzędzia do szlifowania dokładnego i polerowania”.
7. W przypadku powstania ewentualnych przebarwień należy usunąć je poprzez szlif dokładny i polerowanie detalu obrabianego.
8. Po zakończeniu pracy należy dokładnie oczyścić element obrabiany.

### Obróbka aluminium

Termin „aluminium” odnosi się do szeregu stopów, w których głównym pierwiastkiem chemicznym jest glin. Różnorodność aluminium waha się od miękkich, poprzez ciągliwe do twardych jego stopów.

Często tradycyjne narzędzia do obróbki stali nie mogą być wykorzystywane do obróbki aluminium. Dzieje się tak w przypadku miękkich, maźliwych stopów, gdzie istnieje ryzyko dużego przylegania materiału i zatykania narzędzia szlifującego. Dlatego firma PFERD opracowała szereg specjalnych narzędzi do obróbki aluminium.

Ponadto produkty te nie zawierają wypełniaczy, które pozostawiałyby ewentualne drobinki na obrabianym przedmiocie. Bezpośrednio po procesie cięcia lub szlifowania powierzchnie są gotowe do spawania.



### Narzędzia przeznaczone do obróbki aluminium



Ściernice tarczowe do zdzierania **SG ALU**



Ściernica listkowa POLIFAN **A-COOL SG ALU + INOX** (ze specjalną powłoką zapobiegającą przyleganiu obrabianego materiału)



Ściernica listkowa POLIFAN **A SGP CURVE ALU** do najbardziej wymagających zadań obróbkowych (jedyna ściernica listkowa z lamelami na krawędzi, ze specjalną powłoką zapobiegającą przywieraniu obrabianego materiału)

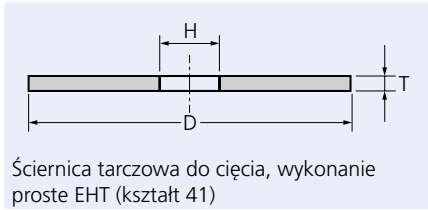


Ściernice tarczowe do cięcia **SG ALU** oraz **PSF ALU + STONE**

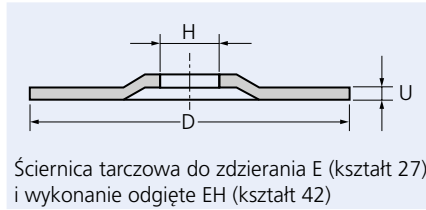


Innowacyjny High Speed Disc **ALUMASTER** znajduje się w katalogu 2.

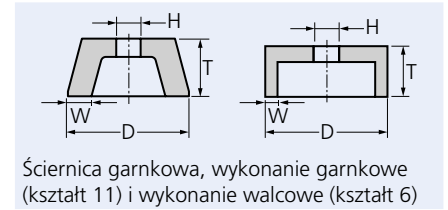
## Przegląd dostępnych form



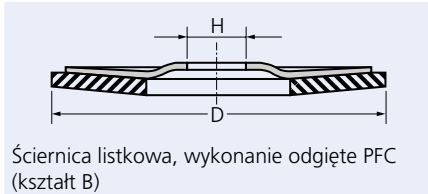
Ściernica tarczowa do cięcia, wykonanie proste EHT (kształt 41)



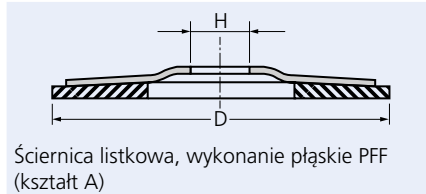
Ściernica tarczowa do zdzierania E (kształt 27) i wykonanie odgięte EH (kształt 42)



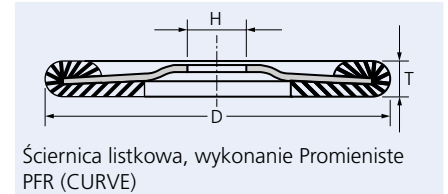
Ściernica garnkowa, wykonanie garnkowe (kształt 11) i wykonanie walcowe (kształt 6)



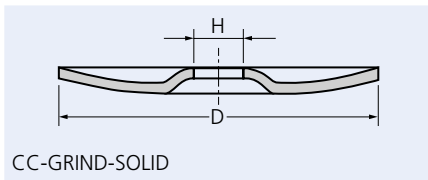
Ściernica listkowa, wykonanie odgięte PFC (kształt B)



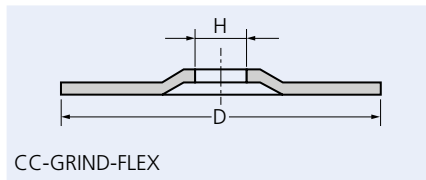
Ściernica listkowa, wykonanie płaskie PFF (kształt A)



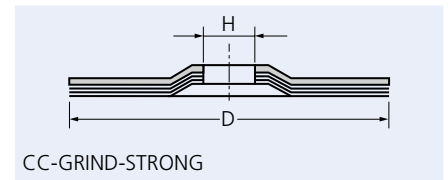
Ściernica listkowa, wykonanie Promieniste PFR (CURVE)



CC-GRIND-SOLID



CC-GRIND-FLEX



CC-GRIND-STRONG

## Bezpieczeństwo podczas pracy narzędziami



Producenci narzędzi szlifierskich, producenci maszyn i użytkownicy przyczyniają się do bezpieczeństwa podczas cięcia i szlifowania.

PFERD wytwarza wszystkie narzędzia zgodnie z zalecanymi przepisami bezpieczeństwa. Użytkownik podczas prac obróbczych ponosi odpowiedzialność za właściwe użycie napędu narzędzia oraz prawidłowe zastosowanie narzędzi.

Poniższe informacje podsumowują informacje wymagane do bezpiecznego użytkowania ściernic tarczowych do cięcia, zdzierania, krążków szlifierskich, ściernic garnkowych, ściernic listkowych POLIFAN i ściernic CC-GRIND marki PFERD. Ponadto należy zawsze przestrzegać informacji na temat użytkowania napędów i obowiązujących przepisów BHP.

### Objaśnienie oznakowania narzędzi szlifierskich

- Należy zawsze przestrzegać uwag na temat narzędzia szlifierskiego, szlifierki i wszystkich załączonych informacji dla użytkownika.
- Używaj tylko narzędzi ściernych zgodnych z aktualnymi normami bezpieczeństwa. Produkty te posiadają odpowiedni numer normy EN i marki „oSa”:
  - EN 12413 dla ścierniwi wiązanych (ściernice tarczowe do cięcia/ zdzierania, ściernice garnkowe, krążki ścierne)
  - EN 13743 dla materiałów ściernych powlekanych (ściernice listkowe POLIFAN)
- Do konkretnego zadania obróbczego należy użyć odpowiedniego narzędzia. Nie wolno używać narzędzi nieodpowiednich do danego zastosowania.
- Narzędzia ścierne ze spoiwem B (np. ściernice garnkowe) i BF (ściernice tarczowe do cięcia, zdzierania, krążki ścierne) do zastosowań ręcznych, zgodnie z EN 12413 nie mogą być stosowane po upływie terminu ważności. Data podana jest jako: miesiąc i rok, np. 04/2021. Rodzaj wiązania jest zawsze oznaczony na etykiecie.
- Należy przestrzegać wszelkich zaleceń, wskazówek bezpieczeństwa i ostrzeżeń:



= Nieodpowiednie do obróbki manualnej!



= Nieodpowiednie do pracy pod kątem!



= Nie pracować na mokro!



= Nie używać uszkodzonych tarcz!



= Przestrzegać wskazówek dot. bezpieczeństwa!



= Nosić okulary ochronne!



= Chronić słuch!



= Pracować w rękawicach ochronnych!



= Zakładać maskę przeciwpyłową!



= Przestrzegać kąta pracy!



# Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania

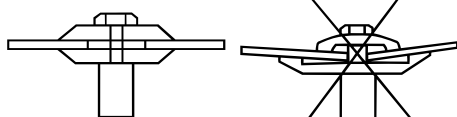
Informacje techniczne i wskazówki dot. bezpieczeństwa

## Przechowywanie narzędzi szlifujących

- Narzędzia do szlifowania należy przechowywać w taki sposób, aby uniknąć szkodliwych wpływów wynikających z wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury, a także chronić je przed uszkodzeniami mechanicznymi. Nie zaleca się używania narzędzi wiązanych spoiwem z żywicy syntetycznej oraz narzędzi ściernych nasypowych, wobec których istnieje prawdopodobieństwo, że mogły być pod wpływem niekorzystnych warunków, takich jak wilgoć, mróz lub wysoka temperatura.

## Mocowanie narzędzi

- Należy używać szlifierek wraz z przeznaczonymi do nich narzędziami.
- Nie wolno używać uszkodzonego sprzętu.
- Należy zwrócić uwagę, aby średnica zewnętrzna i średnica otworu oraz gwint były zgodne ze specyfikacją szlifierek.
- Nie używać uszkodzonych narzędzi szlifierskich. Przed każdym użyciem narzędzia należy obejrzeć narzędzie i sprawdzić je pod kątem ewentualnych uszkodzeń.
- Należy utrzymywać elementy zaciskowe w dobrym stanie mechanicznym i wymieniać je w przypadku uszkodzenia lub zużycia. Jeśli producent szlifiarki zapewnia narzędzia do mocowania narzędzia szlifierskiego (np. klucz zaciskowy), należy bezwzględnie je zastosować.
- Jeśli jest to konieczne, należy użyć podkładek dystansowych między narzędziem szlifierskim a elementami zaciskowymi.



- Należy zapobiegać niezamierzonemu odłączeniu zasilania.
- Należy bezwzględnie wyłączyć szlifierkę przed zamocowaniem lub wymianą narzędzia szlifującego.
- Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości pracy narzędzia szlifującego. Upewnij się, że prędkość szlifiarki (Obr/min, RPM lub min<sup>-1</sup>) nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej prędkości określonej na narzędziu szlifierskim, dołączonej etykiety lub opakowaniu. Ponowne dokręcanie zużytych narzędzi ściernych na mniejszych szlifierkach jest zabronione.
- Nie wolno wprowadzać żadnych niedozwolonych zmian w narzędziach szlifierskich.
- Należy każdorazowo przed rozpoczęciem pracy przeprowadzić próbny rozruch z prędkością roboczą i prawidłowo zamontowaną osłoną ochronną przez co najmniej 30 sekund. Należy wtedy trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnej awarii narzędzia użytkownik ani nikt w jego otoczeniu nie zostali uderzeni ewentualnym niezamocowanym elementem lub jego fragmentem.
- Stacjonarne ściernice tarczowe do cięcia mogą być używane tylko na stacjonarnych maszynach przeznaczonych do tego celu. Nie są dozwolone do użytku ręcznego. Jeżeli na tarczy tnącej zaznaczona jest maksymalna moc maszyny, nie wolno jej przekraczać.

## Korzystanie z narzędzi szlifujących

- Do konkretnego zadania obróbczego należy użyć odpowiedniego narzędzia szlifującego. Nie wolno używać nieodpowiednich narzędzi.
- Zawsze należy mieć świadomość potencjalnych niebezpieczeństw związanych z używaniem narzędzi ściernych.
- Zawsze należy używać osłon zgodnie z instrukcją obsługi szlifiarki i przed włączeniem szlifiarki upewnić się, że są one w dobrym stanie i odpowiednio dopasowane. Osłona musi zawsze znajdować się między osobą pracującą a narzędziem. Należy bezwzględnie unikać iskrzenia w kierunku operatora narzędzia.
- Element obrabiany musi być unieruchomiony za pomocą odpowiednich urządzeń napinających lub ciężaru własnego.
- Szlifierkę należy zawsze włączyć przed jej kontaktem z przedmiotem obrabianym.
- Należy ostrożnie umieszczać narzędzia szlifujące na powierzchni obrabianego przedmiotu.
- Ściernice tarczowe do cięcia należy prowadzić zawsze w linii prostej.
- Szlifierkę odłożyć dopiero po całkowitym zatrzymaniu się silnika.

## Zagrożenia związane z pracą narzędziami, takie jak: pęknięcie, pył ścierny, iskry, opary, hałas, drgania i fizyczny kontakt z narzędziem ściernym

- W celu ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi, cząstkami ściernymi, iskrami, oparami, hałasem i wibracjami, należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej podczas wszystkich prac obróbczych. Należy chronić oczy, słuch, drogi oddechowe i dłonie. Należy nosić odzież z długimi rękawami, trudnopalną i odpowiednie obuwie ochronne. Należy wiązać długie włosy i bezwzględnie unikać noszenia luźnej odzieży, krawatów czy biżuterii. Oprócz operatora szlifiarki, przepisy te dotyczą również wszystkich osób znajdujących się w sąsiedztwie danego miejsca pracy.
- Wdychanie pyłu szlifierskiego może prowadzić do uszkodzenia płuc. Należy zwrócić uwagę na odpowiednie odpylenie środowiska pracy lub inne odpowiednie środki podczas wszystkich prac szlifierskich.
- Nie używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych. Substancje łatwopalne i wybuchowe należy bezwzględnie usunąć ze środowiska pracy przed jej rozpoczęciem. Dotyczy to pyłu (w szczególności aluminiowego), tektury, materiałów opakowaniowych, tkaniny, drewna i wiórów, a także palnych cieczy i gazów.
- Należy zapewnić odpowiedni wyciąg i usunąć elementy łatwopalne z miejsca pracy. Podczas cięcia i szlifowania aluminium może tworzyć się wybuchowy pył. Należy pamiętać też, że pyłów szlifierskich ze stali i aluminium nie wolno mieszać.
- Bezwzględnie zatrzymać szlifierkę, jeśli wystąpią nadmierne drgania. Sprawdzić szlifierkę. Bezwzględnie należy podjąć natychmiastowe działania, jeśli pojawi się mrowienie, pieczenie lub drętwienie podczas używania narzędzia ściernego w dłoni lub ramieniu.
- Nie wolno zdejmować osłon przymocowanych do szlifierek, należy kontrolować ich stan i dopasowane przed włączeniem napędu.
- Po wyłączeniu i odłożeniu napędu należy upewnić się, czy silnik przestał pracować.

## Utylizacja narzędzi szlifujących

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ściernie należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Należy pamiętać, że narzędzia ściernie mogą zostać zanieczyszczone przy obróbce niektórych materiałów.
- Narzędzia do szlifowania przeznaczone do usunięcia powinny zostać w widoczny sposób zniszczone, aby uniemożliwić ich dalsze użycie.
- Dalsze informacje można znaleźć w instrukcjach lub kartach charakterystyki dostawcy.



### Pytania?

Doświadzeni doradcy techniczno-handlowi PFERD są do dyspozycji. Wszelkie bliższe informacje znajdują się na [www.pferd.com](http://www.pferd.com)





























# Ściernice tarczowe do cięcia







Szybka droga do optymalnego narzędzia









## Wybór grupy produktów

Napęd narzędzia	Zadanie obróbcze	Linia jakościowa	Stal (STEEL)	Stal nierdzewna (INOX)	Aluminium (ALU)	Żeliwo (CAST)	Kamień (STONE)	
Szlifierki kątowe	Cięcie	Linia uniwersalna PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Strona 13	 PSF STEELOX Strona 14	 PSF STEELOX Strona 14	 PSF ALU+STONE Strona 16	 PSF ALU+STONE Strona 16	
		Linia wydajna SG ★★☆☆	 SG STEEL Strona 17	 SG STEELOX Strona 18	 SG INOX Strona 19	 SG STEELOX Strona 18	 SG ALU Strona 20	Ściernice tarczowe do zdzierania dla odlewni od strony 23
		Linia specjalna SGP ★★☆☆	 SGP CERAMIC STEEL Strona 21	 SGP STEELOX Strona 22	 SGP STEELOX Strona 22			
	Cięcie i szlifowanie	Linia uniwersalna PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Strona 15		 PSF DUO STEELOX Strona 15			
		Linia wydajna SG ★★☆☆				 (ZIRKON) SG DUO CAST Strona 25		
	Szlifierki proste (poniżej 100 mm)	Cięcie	Linia wydajna SG ★★☆☆	 SG STEELOX Strona 26	 SG STEELOX Strona 26	 SG STEELOX Strona 26	 SG STEELOX Strona 26	
Szlifierki spalinowe i szlifierki stacjonarne (powyżej 230 mm)	Cięcie	Linia wydajna SG ★★☆☆	 SG STEEL Strona 28			 SG CAST + STONE Strona 29	 SG STONE Strona 29	 SG CAST + STONE Strona 29

## Wybór szerokości ściernicy tarczowej do cięcia

Średnica 76–125 mm			PFERDVALUE
Cienkie ściernice tarczowe do cięcia	0,8 mm	Wysoka precyzja i jakość cięcia przy obróbce blachy	     
	1,0 mm	Uniwersalna szerokość gwarantująca szybkość, komfort pracy i wysoką jakość cięcia	
	1,3 i 1,6 mm	Uniwersalna szerokość gwarantująca długą żywotność i komfort pracy	
Ściernice tarczowe do cięcia	od 1,9 mm	Zadania bardzo wymagające	-

Średnica 150–230 mm			PFERDVALUE
Cienkie ściernice tarczowe do cięcia	do 2,0 mm	Uniwersalna szerokość gwarantująca szybkość, komfort pracy i wysoką jakość cięcia	     
	2,5 mm	Uniwersalna szerokość gwarantująca długą żywotność i komfort pracy	
Ściernice tarczowe do cięcia	od 2,9 mm	Zadania bardzo wymagające	-



# Ściernice tarczowe do cięcia

## Zestawienie



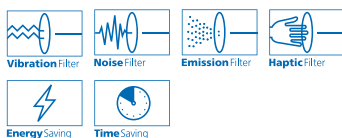
### Cienkie tarcze do cięcia – wykonanie proste EHT (kształt 41)

W poniższych tabelach zebrano najważniejsze informacje dotyczące linii jakościowych cienkich ściernic tarczowych do cięcia. Szczegółowe dane o konkretnych produktach znajdują się na stronach katalogu przedstawiających dane narzędzie.

#### Zalety:

- Cienkie i bezgratowe cięcia.
- Najwyższa wydajność dzięki szybkim cięciom.
- Wygodne i bezpieczne.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Stal		Stal nierdzewna		Aluminium
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU	

EAN 4007220

#### Linia uniwersalna PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

#### Linia wydajna SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

#### Linia specjalna SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Zestaw flanszy mocujących do cienkich tarcz mm, zwiększających ich stabilność i gwarantujących precyzyjne prowadzenie znajduje się na stronie 22.

### Szybko i komfortowo:

Wszystko co najważniejsze o cienkich tarczach na następnych stronach.



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia stali o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Wysoka ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Stal

### Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów


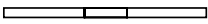
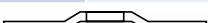
### Ziarno ścierne:

Korund A

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
100	2,4	321256	16,0	15 300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8 500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6 600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
100	2,4	163511	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8 500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6 600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



# Ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PSF ★★☆☆



## PSF STEELOX ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia stali i stali nierdzewnej (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

### Zalety:

- Uniwersalne zastosowanie przy obróbce stali i stali nierdzewnej (INOX).
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Wysoka ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.
- Cienkie tarcze idealnie nadają się do stosowania na akumulatorowych szlifierkach kątowych.

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

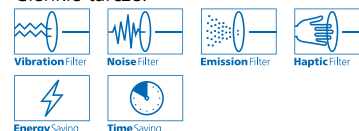
Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów

### Ziarno ściernicze:

Korund A

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
76	0,8	060889	10,0	20 100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20 100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6 600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b>						
100	2,4	523018	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

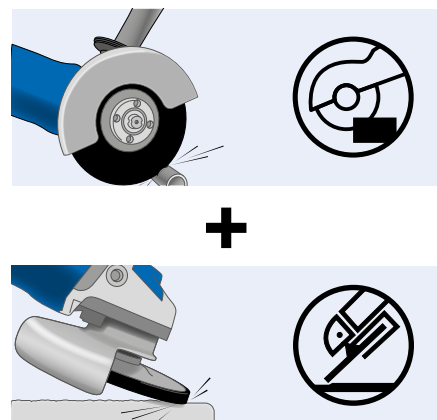


## DUODISC

Ściernica tarczowa DUODISC to rozwiązanie dwa w jednym – do cięcia i lekkich prac odgratowywających. Odpowiada wymogom EN 12413 stawianych ściernicom tarczowym do cięcia i zdzierania.

### Zalety:

- Bezpieczne, zgodne z normami rozwiązanie do cięcia i szlifowania za pomocą tylko jednego narzędzia.
- Oszczędność czasu dzięki rzadszym wymianom tarczy.
- Uniwersalne zastosowanie do stali i stali nierdzewnej (INOX).
- Szerokości 1,4 i 1,9 mm są również idealne do akumulatorowych szlifierek kątowych.
- Najlepsza ściernica przy trudnej obróbce zendry.
- W przeciwieństwie do ściernic tarczowych do cięcia można ją stosować również z otwartą osłoną ochronną.



## Tarcza PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

Ściernica tarczowa do obróbki stali i stali nierdzewnej (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i dużej żywotności.

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

### Ziarno ścierne:


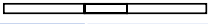
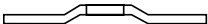
Korund A

### Zadania obróbcze:

Cięcie, odgratowywanie, szlif powierzchniowy, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, obróbka spawów

### PFERDVALUE:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste E</b> 						
76	1,4	068274	10,0	20 100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
100	1,9	845578	16,0	15 300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15 300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13 300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13 300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12 200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12 200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10 200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8 500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



# Ściernice tarczowe do cięcia

Linia uniwersalna PSF ★★☆☆



## PSF ALU + STONE ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia metali nieżelaznych i materiałów mineralnych. Wysokie właściwości cięcia i duża żywotność.

### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Wysoka ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.
- Szerokość 1,0 mm idealnie nadaje się do użycia na akumulatorowej szlifierce kątovej.

### Obrabiane materiały:

Aluminium, tytan, inne metale nieżelazne, kamień, beton, płytki, duroplasty, duroplasty wzmacniane włóknami (GFK, CFK), żeliwo

### Zadania obróbcze:

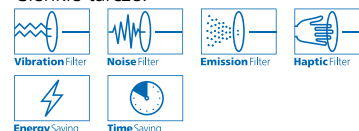
Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów




### Ziarno ściernicze:

Węgiel krzemu C

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
115	1,0	669310	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8 500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
100	2,4	523124	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10 200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8 500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia twardych materiałów takich jak węgliki, ceramika oraz tworzyw sztucznych wzmacnianych włóknem szklanym i węglowym (GFK/CFK) znajdują się w katalogu 5.



Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia kamienia i betonu znajdują się w katalogu 5.





## SG STEEL ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia stali o wysokich właściwościach cięcia i najwyższej żywotności.

### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Stal

### Zadania obróbcze:

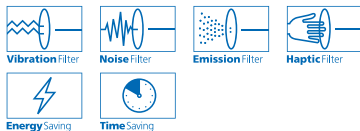
Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów


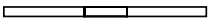
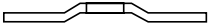
### Ziarno ściernie:

Wysokowydajny korund A

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
100	2,4	162590	16,0	15 300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10 200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8 500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8 500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
100	2,4	162576	16,0	15 300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10 200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8 500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8 500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



# Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokich właściwościach cięcia i najwyższej żywotności.

### Zalety:

- Uniwersalne zastosowanie przy obróbce stali i stali nierdzewnej (INOX).
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

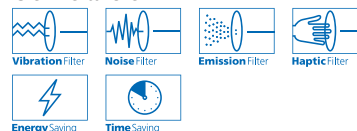
Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów

### Ziarno ścierne:

Wysokowydajny korund A

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
105	1,0	039755	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14 500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10 200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10 200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8 500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6 600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX

<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b>						
115	2,4	162613	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13 300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12 200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



## SG INOX ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia stali nierdzewnej (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i najwyższej żywotności.

### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów




### Ziarno ściernie:

Wysokowydajny korund A

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
105	1,0	953372	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13 300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12 200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
115	2,4	096222	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8 500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6 600	25	EH 230-2,5 SG INOX



# Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG ★★☆☆



## SG ALU ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia aluminium i innych metali nieżelaznych. Wysokie właściwości cięcia i najwyższa żywotność.

### Zalety:

- Specjalna mieszanka ziarna ściernego i technologia jego łączenia zapobiegają rozmazywaniu się obrabianego materiału na ściernicy – nawet w przypadku miękkiego, ciągliwego aluminium.
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.
- Nie zawiera wypełniaczy pozostawiających drobinki na obrabianym przedmiocie. Po zakończonej pracy narzędziem powierzchnia jest gotowa do spawania.

### Obrabiane materiały:

Aluminium, inne metale nieżelazne

### Zadania obróbcze:

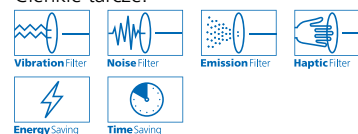
Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów

### Ziarno ścierne:

Wysokowydajny korund A i węgiel krzemu C

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
105	1,0	885222	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13 300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12 200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8 500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b>						
115	2,4	522936	22,23	13 300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12 200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8 500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG ALU



## CERAMIC

Specjalna ściernica tarczowa do cięcia stali z ziarnem ceramicznym, o doskonałej wydajności, wysokich zdolnościach cięcia i wyjątkowej trwałości. Zoptymalizowana do zastosowania na stalowych elementach o większych przekrojach.

### Zalety:

- Niezrównana wydajność cięcia dzięki połączeniu wysokowydajnego ziarna ściernego ze specjalną technologią spoiny, co w rezultacie daje najszybszy postęp pracy nawet przy dużych przekrojach.
- Najwyższa wydajność dzięki wyjątkowej trwałości.



## CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

### Obrabiane materiały:

Stal

### Zadania obróbcze:

Cięcie dużych przekrojów, cięcie profili i materiału pełnego, wycinanie otworów

### Ziarno ścierne:

Ziarno ceramiczne CO

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter


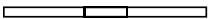
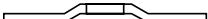


Energy Saving



Time Saving



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
100	1,3	103883	16,0	15 300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13 300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12 200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8 500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6 600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
115	1,6	104002	22,23	13 300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12 200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL



# Ściernice tarczowe do cięcia

Linia specjalna SGP ★★★★★



## SGP STEELOX ★★★★★

Ściernica tarczowa do cięcia stali i stali nierdzewnej (INOX) o wysokich właściwościach cięcia i wyjątkowej żywotności. Specjalnie zoptymalizowana do stosowania na cienkich arkuszach i profilach.



### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

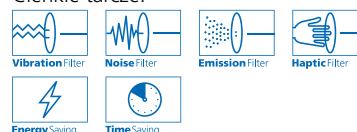
Cięcie cienkich blach i profili, wycinanie otworów

### Ziarno ściernic:

Wysokowydajny korund A

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



### Zalety:

- Znakomita trwałość na cienkich arkuszach i profilach blach dzięki wiązaniu odpornemu na ścieranie.
- Uniwersalne zastosowanie przy obróbce stali i stali nierdzewnej (INOX).
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
105	0,8	953464	16,0	14 500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14 500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13 300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13 300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13 300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13 300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12 200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12 200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12 200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12 200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10 200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10 200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8 500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6 600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6 600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6 600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

## Flansze mocujące



### Zestaw flanszy mocujących do cienkich tarcz do cięcia 180/230 mm

Zestaw flanszy mocujących zwiększający stabilność krawędzi i zapewniający bardziej precyzyjne prowadzenie tarczy. Przeznaczony przede wszystkim do tarcz o grubości 1,6 do 2,0 mm o  $\varnothing$  180 do 230 mm. Zestaw jest kompatybilny ze wszystkimi dostępnymi na rynku szlifierkami kątowymi z wrzecionami napędowymi M14, ew. 5/8".

Gwint	EAN 4007220	D [mm]		Oznaczenie
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

## Ściernice tarczowe do cięcia – zastosowanie w odlewniach

Do bardzo ciężkich prac w odlewniach PFERD stworzył ściernice tarczowe do cięcia, odpowiadające wysokim standardom bezpieczeństwa i jakości. Są one zoptymalizowane pod kątem zastosowania z napędami turbinowymi, pneumatycznymi i wysokiej częstotliwości.

Więcej na temat obróbki materiałów w odlewniach opowiedzą nasi doświadczeni doradcy techniczno-handlowi. Oferujemy bezpłatne, indywidualne doradztwo. Zapraszamy do kontaktu!



### SG CAST + STEEL ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności, dużej żywotności i wysokiej stabilności krążdźi. Przeznaczona do trudnych zastosowań w odlewniach i warsztatach.

#### Zalety:

- Zbrojone wzmocnienie z tkaniny, przeznaczone do odlewu, zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Wysoka ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

#### Obrabiane materiały:

Żeliwo, staliwo



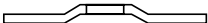
#### Zadania obróbcze:

Cięcie

#### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
230	3,2	952542	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
230	3,2	952535	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

### SG CAST + INOX ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności, dużej żywotności i wysokiej stabilności krążdźi. Przeznaczona do trudnych zastosowań w odlewniach i warsztatach.

#### Zalety:

- Zbrojone wzmocnienie z tkaniny, przeznaczone do odlewu, zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Wysoka ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

#### Obrabiane materiały:

Żeliwo, stal nierdzewna (INOX), staliwo




#### Zadania obróbcze:

Cięcie

#### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b> 						
230	2,9	522899	22,23	6 600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b> 						
230	2,9	522905	22,23	6 600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



# Ściernice tarczowe do cięcia

Linia wydajna SG ★★☆☆



## SG CAST + ALU ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności, dużej żywotności i wysokiej stabilności krawędzi. Przeznaczona do trudnych zastosowań w odlewniach i warsztatach.

### Zalety:

- Zbrojone wzmocnienie z tkaniny, przeznaczone do odlewu, zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Wysoka ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS), twarde stopy aluminium

### Zadania obróbcze:

Cięcie

### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A i węgiel krzemu SiC

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
230	3,2	522912	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b>						
230	3,2	522929	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności, dużej żywotności i wysokiej stabilności krawędzi. Przeznaczona do trudnych zastosowań w odlewniach i warsztatach.

### Zalety:

- Zbrojone wzmocnienie z tkaniny, przeznaczone do odlewu, zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS)

### Zadania obróbcze:

Cięcie

### Ziarno ścierne:

Korund cyrkonowy Z i węgiel krzemu C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
230	3,2	094983	22,23	6 600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
<b>Wykonanie odgięte EH (kształt 42)</b>						
230	3,2	340875	22,23	6 600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

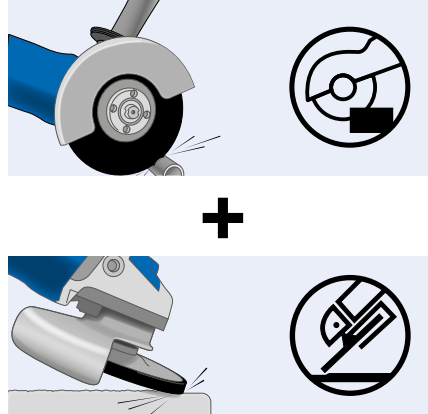


## DUODISC dla odlewni

Ściernica tarczowa DUODISC to rozwiązanie dwa w jednym – do cięcia i lekkich prac odgratowujących. Odpowiada wymogom EN 12413 stawianych ściernicom tarczowym do cięcia i zdzierania.

### Zalety:

- Bezpieczne, zgodne z normami rozwiązanie do cięcia i szlifowania za pomocą tylko jednego narzędzia.
- Oszczędność czasu dzięki rzadszym wymianom tarczy.
- W przeciwieństwie do ściernic tarczowych do cięcia można ją stosować również z otwartą osłoną ochronną.



## Tarcza SG CAST DUODISC ★★☆☆

Tarcza DUODISC to znakomite połączenie bezpiecznego cięcia i szlifowania w jednym narzędziu. Do trudnych zastosowań w odlewniach. Spełnia wszelkie normy EN 12413 dla tarcz do cięcia i szlifowania.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS)

### Zadania obróbcze:


Cięcie, szlif powierzchniowy, odgratowywanie

### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A i węgiel krzemu SiC

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b>						
230	3,8	105085	22,23	6 600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

## Tarcza ZIRKON SG CAST DUODISC ★★☆☆

Tarcza DUODISC to znakomite połączenie bezpiecznego cięcia i szlifowania w jednym narzędziu. Do trudnych zastosowań w odlewniach. Spełnia wszelkie normy EN 12413 dla tarcz do cięcia i szlifowania.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS)

### Zadania obróbcze:

Cięcie, szlif powierzchniowy, odgratowywanie

### Ziarno ścierne:

Korund cyrkonowy Z i węgiel krzemu C

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b>						
230	3,8	105092	22,23	6 600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



# Ściernice tarczowe do cięcia do szlifierek prostych

Linia wydajna SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Uniwersalna ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności i dużej żywotności do stosowania na szlifierkach prostych.

### Zalety:

- Idealna do obróbki trudno dostępnych miejsc.
- Ściernica tarczowa do cięcia, uniwersalne zastosowanie na różnych materiałach.
- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX), stopy na bazie niklu (np. inconel i hastelloy), żeliwo, aluminium, inne metale nieżelazne

### Zadania obróbcze:

Cięcie blach, profili, materiału pełnego, wycinanie otworów

### Ziarno ścierne:

Wysokowydajny korund A

### Wskazówki dot. zamawiania:

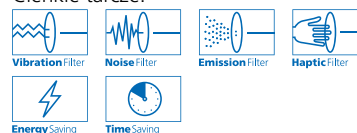
- Odpowiednie trzpienie mocujące należy zamawiać oddzielnie


### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Należy przestrzegać maksymalnej ilości obrotów tarczy do cięcia i jej trzpienia mocującego – decydująca jest najniższa wartość.
- W pneumatycznych szlifierkach prostych należy stosować ściernice tarczowe do cięcia o średnicy od 50 mm z osłoną ochronną (ISO 11148-7).
- W elektrycznych szlifierkach prostych należy stosować ściernice tarczowe do cięcia o średnicy powyżej 55 mm z osłoną ochronną (ISO 60745-2-3).

### PFERDVALUE:

Cienkie tarcze:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
30	1,0	6,0	165621	51 000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51 000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38 200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38 200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30 600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30 600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30 600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30 600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
	3,0	6,0	165690	30 600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
65	0,8	6,0	849187	23 500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23 500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23 500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23 500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23 500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23 500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23 500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
70	1,0	10,0	165751	21 800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21 800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21 800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21 800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20 100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20 100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20 100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20 100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20 100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20 100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20 100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

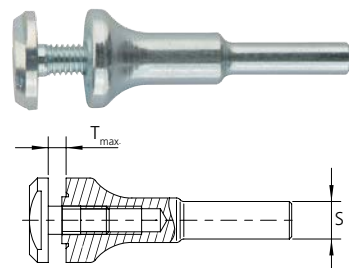
## Trzpień mocujący do małych tarcz tnących


Trzpień do zamocowania ściernic do cięcia na szlifierek prostych. Solidna konstrukcja, wysoka odporność trzpienia na pękanie.

Średnica narzędzia	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
65	14 700
70	13 600
76	12 500

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Należy przestrzegać maksymalnej ilości obrotów tarczy do cięcia i jej trzpienia mocującego - decydująca jest najniższa wartość (patrz tabela).



S [mm]	Pasuje do tarcz z otworem [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Oznaczenie
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



# Ściernice tarczowe do cięcia do szlifierek spalinowych

Linia wydajna SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności i najdłuższej żywotności, do stosowania na szlifierekach z silnikami spalinowymi i i szlifierekach elektrycznych.

### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Stal, żeliwo

### Zadania obróbcze:


Cięcie

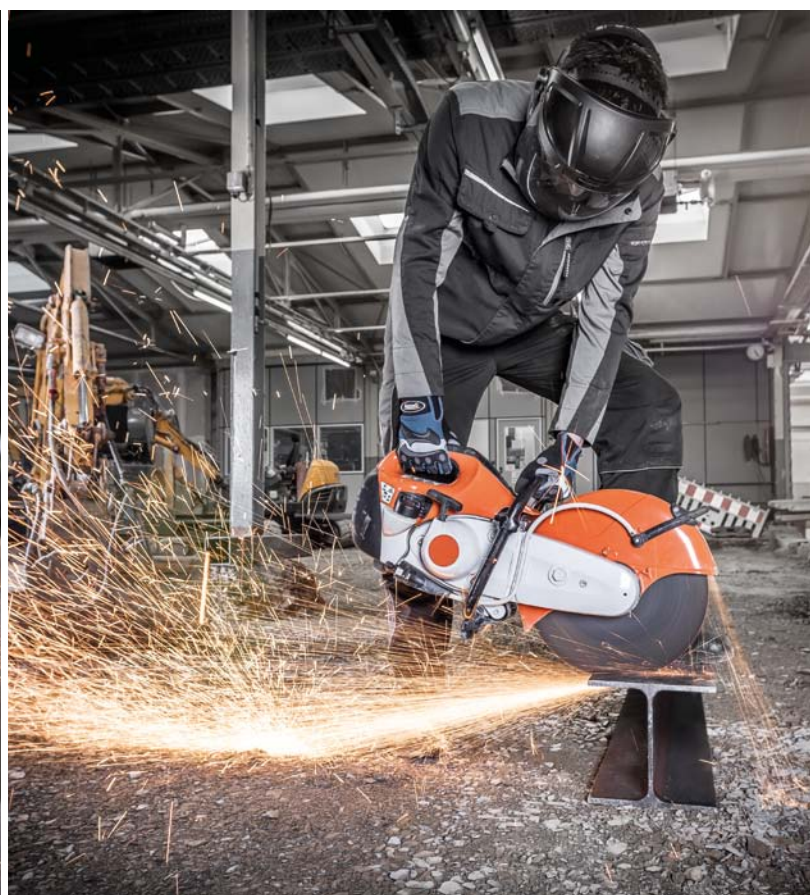
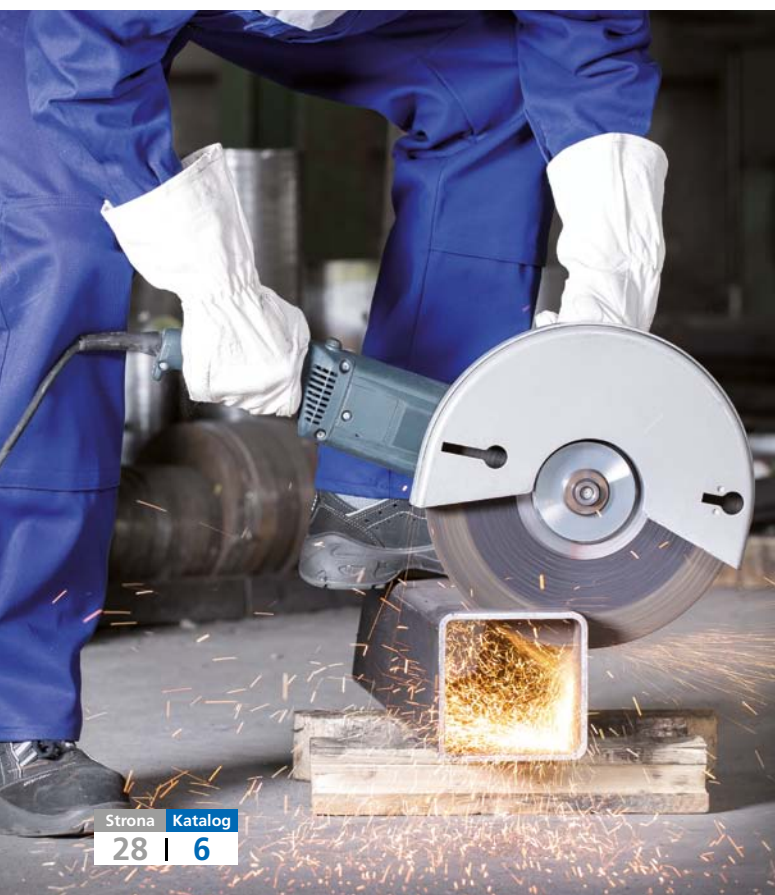
### Ziarno ściernie:

Korund specjalny A

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Należy przestrzegać najwyższej dopuszczalnej prędkości pracy szlifierek spalinowej i wybrać odpowiednią ściernicę tarczową do cięcia (80 lub 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
300	4,0	20,0	162460	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
<b>Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
300	4,0	20,0	540008	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4 800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



## SG STONE ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności i najdłuższej żywotności, do stosowania na szlifierekach z silnikami spalinowymi i i szlifierekach elektrycznych.



### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Kamień, żeliwo, aluminium, inne metale nieżelazne, beton, asfalt

### Zadania obróbcze:

Cięcie

### Ziarno ścierne:

Węgiel krzemu C

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Należy przestrzegać najwyższej dopuszczalnej prędkości pracy szlifierek spalinowej i wybrać odpowiednią ściernicę tarczową do cięcia (80 lub 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Maks. prędkość pracy 80 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
300	4,0	20,0	163177	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5 100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
<b>Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
350	4,5	20,0	540145	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

## SG CAST + STONE ★★☆☆

Ściernica tarczowa do cięcia o wysokiej wydajności i najdłuższej żywotności, do stosowania na szlifierekach z silnikami spalinowymi i i szlifierekach elektrycznych.

### Zalety:

- Szybki postęp pracy dzięki wysokim zdolnościom cięcia.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki długiej żywotności narzędzia.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo, żelbeton, Żeliwo sferoidalne

### Zadania obróbcze:

Cięcie

### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A i węgiel krzemu SiC























D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Maks. prędkość pracy 100 m/s, wykonanie proste EHT (kształt 41)</b>						
300	4,0	20,0	540084	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6 400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5 500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





## Wybór grupy produktów

Zadanie obróbcze	Linia jakościowa	Stal (STEEL)	Stal nierdzewna (INOX)	Aluminium (ALU)
<ul style="list-style-type: none"> <li>Szlif powierzchniowy</li> <li>Obróbka spawów</li> </ul>	<b>Linia uniwersalna PSF</b> ★★☆☆	  Z PSF STEELOX Strona 33    A PSF STEELOX Strona 33	 Z PSF STEELOX Strona 33	
	<b>Linia wydajna SG</b> ★★★☆	  Z SG POWER STEELOX Strona 35    A SG STEELOX Strona 34	  CO-FREEZE SG INOX Strona 37    A-COOL SG INOX + ALU Strona 34	 A-COOL SG INOX + ALU Strona 34
	<b>Linia specjalna SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Strona 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Strona 39	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Fazowanie</li> <li>Odgratowywanie</li> </ul>	<b>Linia uniwersalna PSF</b> ★★☆☆	 Z PSF STEELOX Strona 33	 Z PSF STEELOX Strona 33	
	<b>Linia wydajna SG</b> ★★★☆	 Z SG POWER STEELOX Strona 35	  CO-COOL SG STEELOX Strona 36    Z SG POWER STEELOX Strona 35	 A-COOL SG INOX + ALU Strona 34
	<b>Linia specjalna SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Strona 38		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Obróbka spawów</li> </ul>	<b>Linia specjalna SGP</b> ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Strona 40	 CO SGP CURVE STEELOX Strona 41	 A SGP CURVE ALU Strona 41

**Ziarno ściernic:**

A = korund, Z = korund cyrkonowy, CO = korund ceramiczny

**Powłoka:**

COOL = powłoka aktywna szlifiersko do chłodnego szlif, FREEZE = powłoka aktywna szlifiersko do bardzo chłodnego szlif

## Wybór ziarna

Zadanie obróbcze	Ziarno			
	36/40	50/60	80	120
Obróbka spawów	36/40		50/60	80
Fazowanie	36/40		50/60	80
Odgratowywanie	36/40		50/60	80
Szlif powierzchniowy wykończający	36/40		50/60	80

**Wskazówka:** Aby uzyskać tę samą powierzchnię, co w przypadku tarcz włókninowych, należy dobrać wielkość ziarna ściernicy listkowej POLIFAN o stopień wyższe.

## Wybór formy

Kształt	Zadanie obróbcze
Wykonanie płaskie PFF	Większa powierzchnia narzędzia przeznaczona do szlifowania powierzchni. Optymalne wykorzystanie tarczy przy kącie pracy 0–15°.
Wykonanie odgięte PFC	Węższa powierzchnia narzędzia przeznaczona do szlifowania powierzchni, fazowania lub odgratowywania. Optymalne wykorzystanie tarczy przy kącie pracy 10–25°.
Wykonanie promieniste PFR (CURVE)	Specjalista do obróbki spoin pachwinowych. Po zużyciu na obwodzie można wykorzystywać tarczę jak tradycyjną.



# Ściernice listkowe POLIFAN

Nowości w programie PFERD



## POLIFAN-POWER

Dla najbardziej wymagających użytkowników stworzono ściernicę listkową POLIFAN Z SG POWER, która natychmiast stała się narzędziem pierwszego wyboru do obróbki stali. Charakteryzuje się optymalnym stosunkiem wyjątkowej żywotności i maksymalnej wydajności szlifowania.

### ZALETY:

- Szybki postęp pracy i maksymalna ekonomiczność dzięki agresywnej wydajności szlifowania.
- Najwyższa agresywność przez cały okres użytkowania narzędzia.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki jego wyjątkowej trwałości.

Więcej informacji na stronie 35.



## POLIFAN-STRONG

Użytkownicy, którzy szukają narzędzi o najlepszej wydajności, wybierają innowacyjną ściernicę listkową POLIFAN-STRONG. Narzędzie zauważalnie przewyższa tradycyjne ściernice listkowe i redefiniuje pojęcie maksymalnej wydajności. Dzięki opatentowanej i unikalnej budowie osiąga niezrównaną wydajność szlifowania. Ponadto ma nieporównywalnie dłuższą żywotność niż tradycyjne ściernice listkowe.

### ZALETY:

- Szybka praca dzięki stałej agresywności szlifowania aż do ostatniego ziarna ściernego.
- Najwyższa ekonomiczność dzięki maksymalnej ilości usuwanego materiału w jednostce czasu i mniejszemu zużyciu ściernicy.
- Bardzo długa żywotność.

Więcej informacji na stronie 38–39.



## POLIFAN-CURVE

Opatentowana ściernica listkowa POLIFAN-CURVE została opracowana specjalnie do obróbki spawów. Jest to jedyna tarcza ścierna na świecie, która w całości pokryta jest listkami ściernymi.

### ZALETY:

- Wysoka wydajność usuwania zapewnia szybki postęp pracy, a tym samym znaczne oszczędności w jej kosztach.
- Precyzyjne i optymalne szlifowanie geometrii spoiny pachwinowej.
- Znakomita trwałość narzędzia podczas obróbki spoin pachwinowych.

Więcej informacji na stronie 40–41.





## A PSF STEELOX ★★☆☆☆

Ściernica listkowa POLIFAN o wysokiej wydajności szlifowania i dużej żywotności.

### Zalety:

- Szybki postęp prac i wysoka ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Duża żywotność.
- Odpowiednia także do akumulatorowych szlifierek kątowych.

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

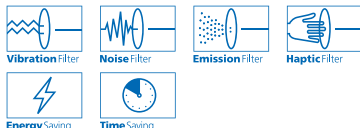
### Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

### Ziarno ściernie:

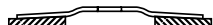
Korund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	Wielkość ziarna				H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Wykonanie płaskie PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13 300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12 200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

### Wykonanie odgięte PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13 300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12 200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8 500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

## Z PSF STEELOX ★★☆☆☆

Ściernica listkowa POLIFAN o agresywnych właściwościach szlifierskich i dużej żywotności.

### Zalety:

- Szybki postęp prac i wysoka ekonomiczność dzięki agresywnym właściwościom szlifowania.
- Duża żywotność.
- Także do stosowania na szlifierekach o małej mocy.

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

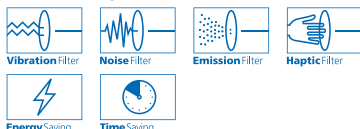
### Zadania obróbcze:


Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ściernie:

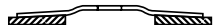
Korund cyrkonowy Z

### PFERDVALUE:



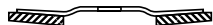
D [mm]	Wielkość ziarna				H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Wykonanie płaskie PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15 300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	512487	512494	512500	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	512517	512524	512531	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	512548	512555	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

### Wykonanie odgięte PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15 300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	377352	444597	377369	934203	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	377345	444078	377338	934210	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	377321	444085	934227	934234	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX



# Ściernice listkowe POLIFAN

Linia wydajna SG ★★☆☆



## A SG STEELOX ★★☆☆

Ściernica listkowa POLIFAN o wysokiej wydajności szlifowania i bardzo dużej żywotności.

### Zalety:

- Szybki postęp prac i wysoka ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki dużej żywotności.

### Obrobiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

### Ziarno ściernicze:

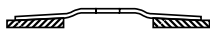
Korund A

### PFERDVALUE:



D [mm]	Wielkość ziarna				H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Wykonanie płaskie PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15 300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13 300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12 200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8 500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

### Wykonanie odgięte PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13 300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12 200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8 500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



## A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Ściernica listkowa POLIFAN, o szczególnie chłodnym szlifie, do obróbki materiałów zle przewodzących ciepło, jak stal nierdzewna (INOX) i aluminium.

### Zalety:

- Niewielkie przewodzenie ciepła do obrabianego przedmiotu niż przy innych ściernicach listkowych.
- Aktywna szlifiersko powłoka nie pozwala narzędziu zapychać się również przy obróbce miękkich materiałów.

### Obrobiane materiały:

stal nierdzewna (INOX), aluminium, inne metale nieżelazne

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

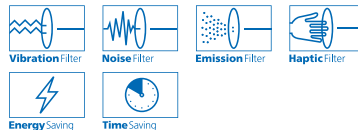
### Ziarno ściernicze:

Korund A, z aktywną szlifiersko warstwą chłodzącą (COOL)

### Zalecenia dot. użycia:

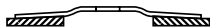
- Do obróbki aluminium używać tylko z ziarnem 40 lub 60.

### PFERDVALUE:



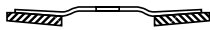
D [mm]	Wielkość ziarna			H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	40	60	80				
EAN 4007220							

### Wykonanie płaskie PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15 300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13 300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12 200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8 500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

### Wykonanie odgięte PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13 300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12 200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8 500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

**Z SG POWER STEELOX ★★☆☆**

Ściernica listkowa POLIFAN Z SG POWER, o wysokiej agresywności pracy, wyjątkowej żywotności i najwyższej ekonomiczności. Jest najlepszą ściernicą listkową do obróbki stali.

**Zalety:**

- Szybki postęp prac i najwyższa ekonomiczność dzięki agresywnym właściwościom szlifowania.
- Najwyższa agresywność.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki znakomitej żywotności.

**Obrabiane materiały:**

Stal, stal nierdzewna (INOX)

**Zadania obróbcze:**

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

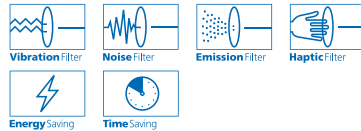
**Ziarno ścierne:**

Korund cyrkonowy Z

**Zalecenia dot. użycia:**

- Narzędzie przeznaczone do szlifowania powierzchniowego na stali.

**PFERDVALUE:**



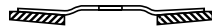
D [mm]	Wielkość ziarna				H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

**Wykonanie płaskie PFF**



115	167618	167649	-	-	22,23	13 300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12 200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8 500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

**Wykonanie odgięte PFC**

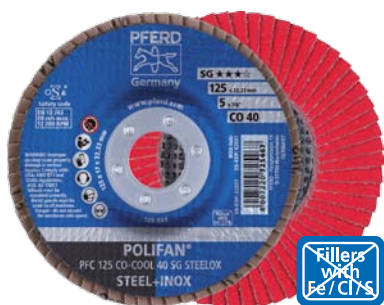


115	167922	167953	934241	934258	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10 200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



# Ściernice listkowe POLIFAN

Linia wydajna SG ★★☆☆



## CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Ściernica listkowa POLIFAN o szczególnie chłodnym szlifie, do pracy z trudno obrabialnymi materiałami, takimi jak stal wysokostopowa i stal nierdzewna, stopy na bazie niklu lub tytanu.

### Zalety:

- Samoostrzące się ceramiczne ziarno ściernie zapewnia najbardziej optymalne rezultaty pracy nawet na trudnoskrawalnych materiałach.
- Niewielkie przewodzenie ciepła do obrabianego przedmiotu niż przy innych ściernicach listkowych.

### Obrabiane materiały:

Stal, zendra walcownicza, stal nierdzewna (INOX), stopy na bazie niklu (np. inconel i hastelloy), twarde stopy aluminium

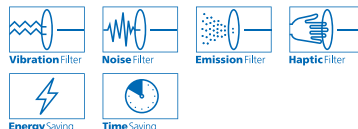
### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ściernie:

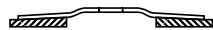
Ziarno ceramiczne CO z aktywną szlifierską powłoką chłodzącą (COOL)

### PFERDVALUE:



D [mm]	Wielkość ziarna		H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	40	60				
	EAN 4007220					

### Wykonanie płaskie PFF



115	725436	793145	22,23	13 300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12 200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8 500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX

### Wykonanie odgięte PFC



115	725443	793169	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8 500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Ściernice listkowe POLIVLIES do szlifu precyzyjnego znajdują się w katalogu 4 „Narzędzia do szlifu dokładnego i polerowania”.



**CO-FREEZE SG INOX ★★★★★**

Ściernica listkowa POLIFAN z ultra-chłodnym szlifowaniem opracowana specjalnie dla stali nierdzewnej (INOX). Dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego CO wraz z aktywną szlifiersko specjalną powłoką chłodzącą (FREEZE), na obrabianym przedmiocie nie powstają żadne przebarwienia nawet w niesprzyjających warunkach termicznych, i nie jest wymagana żadna dodatkowa obróbka.



**Obrabiane materiały:**

Stal nierdzewna (INOX), stopy na bazie niklu (np. Inconel i hastelloy)

**Zadania obróbcze:**

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

**Ziarno ściernicze:**

Ziarno ceramiczne CO z aktywną szlifiersko powłoką chłodzącą (FREEZE)

**Zalecenia dot. użycia:**

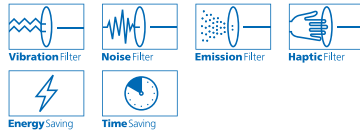
- Już przy pierwszym zastosowaniu ściernicy POLIFAN CO FREEZE listki ściernicze dają znakomity obraz powierzchni. Wysokiej jakości wypełniacze tworzą błyszczącą warstwę chłodzącą (bez efektu „szklenia”). Jest to podstawą ekstremalnie chłodnego szlifowania.

**Zalety:**

- Znacznie niższe obciążenie termiczne przedmiotu obrabianego niż przy standardowych tarczach dzięki powłoce FREEZE.
- Szybki postęp prac i wysoka ekonomiczność dzięki agresywnym właściwościom szlifowania.
- Najwyższa agresywność.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki znakomitej żywotności.
- Powstające w procesie pracy iskrzenie zredukowano do minimum. Uszkodzenie obrabianych detali ze stali nierdzewnej przez iskry jest więc prawie niemożliwe.



**PFERDVALUE:**



D [mm]	Wielkość ziarna			H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	36	50	80				
EAN 4007220							
<b>Wykonanie płaskie PFF</b>							
115	104040	104057	104064	22,23	13 300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12 200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX
<b>Wykonanie odgięte PFC</b>							
115	104101	104118	104125	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8 500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

**Ściernica listkowa CO-FREEZE SG INOX**

Obraz szlifowania z charakterystycznie błyszczącą warstwą chłodzącą (bez efektu „szklenia”).



Optymalny wynik pracy: bez przebarwień na niebiesko dzięki niewielkiemu termicznemu obciążeniu.



**Tradycyjne ściernice listkowe**

W wyniku przegrzania na materiale obrabianym powstają niebieskie przebarwienia. W celu uniknięcia ryzyka korozji zaleca się dalszą, precyzyjniejszą obróbkę.



# Ściernice listkowe POLIFAN

Linia specjalna SGP ★★★★★

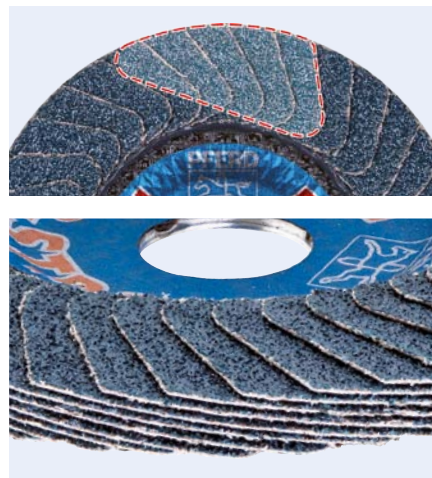


## POLIFAN-STRONG STEEL

Innowacyjna ściernica listkowa POLIFAN-STRONG to wyjątkowe narzędzie o szczególnie wysokim poziomie wydajności. Dzięki opatentowanej konstrukcji listków charakteryzuje się znacznie wyższą efektywnością i ekonomiczną w porównaniu z tradycyjnymi ściernicami listkowymi.

### Zalety:

- Szybkie szlifowanie poprzez stałą jego agresywność aż do ostatniego ziarna ściernego.
- Najwyższa efektywność ekonomiczna dzięki maksymalnemu wynikowi szlifowania na jednostkę czasu przy jednoczesnym mniejszym zużyciu ściernicy.
- Wyjątkowo długa żywotność.



Długie, uporządkowane lamele



### Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

#### Obrabiane materiały:

Stal

#### Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

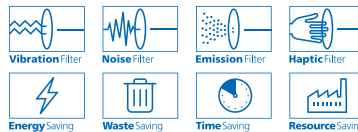
#### Ziarno ścierne:

Korund cyrkonowy Z

#### Zalecenia dot. użycia:

- Wielkość ziarna 36 optymalnie nadaje się do szlifowania zgrubnego przy obróbce spawów.
- Wielkość ziarna 50 jest optymalna do obróbki spawów na krawędziach, np. przy fazowaniu czy uzyskiwaniu gładkich powierzchni.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	Wielkość ziarna		H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	36	50				
	EAN 4007220					

#### Wykonanie odgięte PFC



115	777862	777879	22,23	13 300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12 200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8 500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



## POLIFAN-STRONG INOX

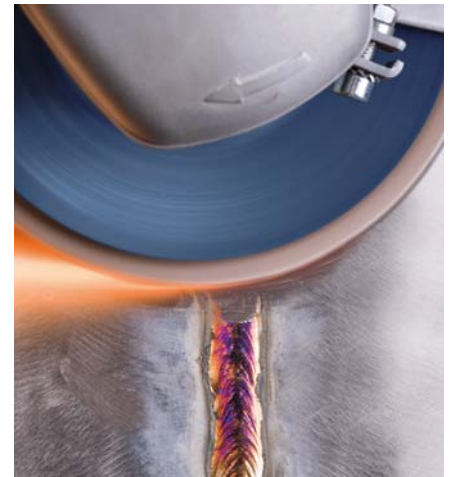
Specjalna ściernica listkowa POLIFAN, która łączy w sobie opatentowaną konstrukcję STRONG, kompaktowo ułożone lamele i innowacyjne ziarno ściernie. Dzięki zastosowaniu ziarna ceramicznego CO wraz z aktywną szlifiersko specjalną powłoką chłodzącą (FREEZE), na obrabianym przedmiocie nie powstają żadne przebarwienia nawet w niesprzyjających warunkach termicznych, i nie jest wymagana żadna dodatkowa obróbka.

### Zalety:

- Samoostrzące się ziarno ceramiczne w interakcji z aktywnym materiałem ściernym i aktywną szlifiersko specjalną powłoką FREEZE zapewnia ekstremalnie chłodny szlif i minimalizuje zmiany termiczne na materiałach słabo przewodzących ciepło, takich jak np. stal nierdzewna (INOX).
- Powstawanie iskiei w procesie pracy zredukowane jest do minimum. Ewentualne uszkodzenie elementów ze stali nierdzewnej przez iskry jest więc prawie niemożliwe.

### Wyjątkowe cechy:

Już po pierwszym użyciu listki ściernicy POLIFAN-STRONG INOX wykazują swoje wyjątkowe możliwości. Wysoce skuteczne wypełniacze tworzą błyszczącą warstwę chłodzącą (bez efektu „szklenia”). Jest on podstawą wyjątkowo chłodnego szlif.



### Ściernica listkowa POLIFAN-STRONG INOX

Obraz szlif z charakterystycznie błyszczącą warstwą chłodzącą (bez efektu „szklenia”).

Optymalny wynik pracy: bez przebarwień na niebiesko dzięki niewielkiemu termicznemu obciążeniu.

### Tradycyjne ściernice listkowe

W wyniku przegrzania na materiale obrabianym powstają niebieskie przebarwienia. W celu uniknięcia ryzyka korozji zaleca się dalszą, precyzyjniejszą obróbkę.



## CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

### Obrabiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX), stopy na bazie niklu (np. inconel i hastelloy), stopy na bazie kobaltu

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów

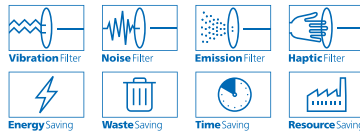
### Ziarno ściernie:


Ziarno ceramiczne CO z aktywną szlifiersko powłoką chłodzącą (FREEZE)

### Zalecenia dot. użycia:

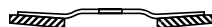
- Wielkość ziarna 36 optymalnie nadaje się do szlif zgrubnego przy obróbce spawów.
- Wielkość ziarna 50 optymalnie nadaje się do uzyskiwania dobrego obrazu powierzchni.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Wielkość ziarna		H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	36	50				
	EAN 4007220					

### Wykonanie odgięte PFC



115	835296	835302	22,23	13 300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12 200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX

# Ściernice listkowe POLIFAN

Linia specjalna SGP ★★★★★



## POLIFAN-CURVE

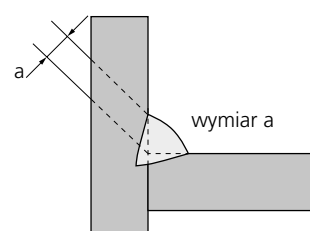
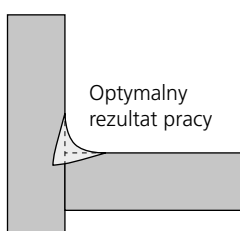
POLIFAN-CURVE jest innowacją firmy PFERD przy obróbce spawów pachwinowych. Jedyne w swoim rodzaju kształt radialny poprzez specjalne ułożenie listków ściernych zapewnia niezrównane rezultaty pracy przy najtrudniejszych i najbardziej złożonych zadaniach obróbkowych na spawach pachwinowych.

### Zalety:

- Wysoka wydajność szlifowania dzięki szybkiemu, agresywnemu szlifowi i wynikająca z tego znaczna oszczędność kosztów pracy.
- Znakomita żywotność przy obróbce spawów pachwinowych.
- Precyzyjne i optymalne uwydatnienie geometrii szlif spawu pachwinowego.

### Zalecenia dot. użytkowania:

- Wykonanie M:  
Do obróbki promieni pachwinowych powyżej 5 mm i wymiarze a do 6 mm przy kącie 90°, szerokość promienia: 11 mm i 14 mm przy średnicy 150 mm.
- Wykonanie L:  
Do obróbki promieni pachwinowych powyżej 8 mm i wymiarze a powyżej 6 mm przy kącie 90°, szerokość promienia 14 mm i 16 mm przy średnicy 150/180 mm.



## Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Wysokowydajna ściernica listkowa do najbardziej wymagających zadań obróbkowych na stali i stali nierdzewnej (INOX).

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

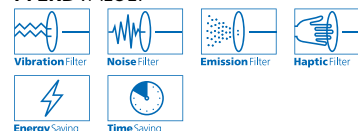
### Zadania obróbkowe:

Obróbka spawów pachwinowych, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ściernic:

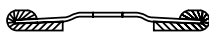
Korund cyrkonowy Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Szer. spawu pachw. [mm]	Wielkość ziarna	Szerokość	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
		40 EAN 4007220					

### Wykonanie promieniste PFR



115	powyżej 5	821671	M (11 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	powyżej 8	821695	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	powyżej 5	790151	M (11 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	powyżej 8	790175	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	powyżej 5	844939	M (14 mm)	22,23	10 200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	powyżej 8	844946	L (16 mm)	22,23	10 200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	powyżej 8	881248	L (16 mm)	22,23	8 500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX



## CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

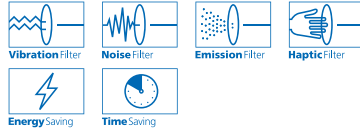
Wysokowydajna ściernica listkowa do uzyskiwania bardzo precyzyjnych i gładkich powierzchni na stali i stali nierdzewnej (INOX).


**Obrabiane materiały:**  
Stal nierdzewna (INOX), Stal

**Zadania obróbcze:**  
Obróbka spawów pachwinowych, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

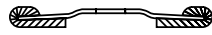
**Ziarno ścierne:**  
Ziarno ceramiczne CO z aktywną szlifiersko powłoką chłodzącą

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Szer. spawu pachw. [mm]	Wielkość ziarna	Szerokość	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
		60 EAN 4007220					

**Wykonanie promieniste PFR**



115	powyżej 5	827444	M (11 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	powyżej 8	827451	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	powyżej 5	790168	M (11 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	powyżej 8	790182	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

## A SGP CURVE ALU ★★★★★

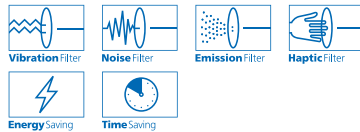
Specjalistyczne narzędzie do obróbki spawów na aluminium.


**Obrabiane materiały:**  
Aluminium, inne metale nieżelazne

**Zadania obróbcze:**  
Obróbka spawów pachwinowych, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

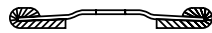
**Ziarno ścierne:**  
Korund A, z aktywną szlifiersko warstwą chłodzącą

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Szer. spawu pachw. [mm]	Wielkość ziarna	Szerokość	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
		40 EAN 4007220					

**Wykonanie promieniste PFR**



115	powyżej 8	851968	L (14 mm)	22,23	13 300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
	powyżej 8	851975	L (14 mm)	22,23	12 200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





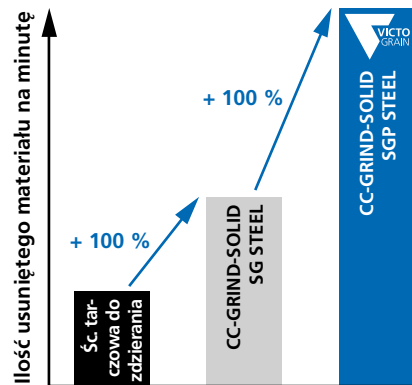
## CC-GRIND-SOLID

Dzięki CC-GRIND-SOLID, PFERD oferuje nowoczesną, wysokowydajną i ergonomiczną alternatywę dla ściernicy tarczowej do zdzierania.

### Zalety:

- Najszybszy postęp pracy dzięki bardzo agresywnemu materiałowi ściernemu.
- Znacznie bardziej ergonomiczny niż ściernica tarczowa do zdzierania: poziom hałasu i wibracji zmniejsza się o 50%, a pyłu o 80%.
- Kompozytowa konstrukcja talerza wsporczeo z włókna szklanego gwarantuje niezawodne i bezpieczne użytkowanie, podobnie jak w przypadku ściernicy tarczowej do zdzierania.
- Znacznie lepszy efekt uzyskanej powierzchni, niż przy ściernicach tarczowych do zdzierania.

Więcej informacji znajduje się na stronie 45 (SG ★★★★★☆) i 49 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-FLEX

Ściernica CC-GRIND-FLEX jest półelastycznym dodatkiem do CC-GRIND-SOLID. Została specjalnie zaprojektowana do obróbki spoin spawalniczych, dzięki czemu można je całkowicie zlikwidować. Oznacza to, że wszelkie wgłębienia i garby, które można zobaczyć w szczególności po malowaniu lub lakierowaniu, należą już do przeszłości.

### Zalety:

- Najszybszy postęp pracy dzięki bardzo agresywnemu materiałowi ściernemu.
- Znacznie bardziej ergonomiczny niż ściernica tarczowa do obróbki zgrubnej: poziom hałasu i wibracji zmniejsza się o 50%, a pyłu o 80%.
- Kompozytowa konstrukcja talerza wsporczeo gwarantuje niezawodne i bezpieczne użytkowanie, podobnie jak w przypadku ściernicy tarczowej do zdzierania.
- Całkowicie płaskie wyrównywanie spoin - bez wgłębnień i garbów.
- Znacznie lepszy efekt uzyskanej powierzchni, niż przy ściernicach tarczowych do zdzierania.

Więcej informacji na stronie 46 (SG ★★★★★☆) i 50 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG jest tarczą ulokowaną pomiędzy klasyczną ściernicą tarczową do zdzierania (tu pracuje również talerz wsporczy) a nowoczesną alternatywą CC-GRIND-SOLID (o ergonomicznym, szybkim szlifie).

### Zalety:

- Trzykrotnie dłuższa żywotność w porównaniu z CC-GRIND-SOLID SG STEEL ze względu na współszlifujący talerz wsporczy i trzy warstwy ściernic, które są wykorzystywane jedna po drugiej.
- Najszybszy postęp pracy dzięki bardzo agresywnemu materiałowi ściernemu.
- Znacznie bardziej ergonomiczny niż ściernica tarczowa do zdzierania: hałas i wibracje są zredukowane o 50%, a pyłu o 70%.
- Uzyskuje znacznie lepszy obraz powierzchni niż inne ściernice tarczowe do zdzierania.

Więcej informacji znajduje się na stronie 47.










# Ściernice do szlifowania CC-GRIND

Szybka droga do optymalnego narzędzia



## Wybór grupy produktów

Zadanie obróbcze	Linia jakościowa	Stal (STEEL)			Stal nierdzewna (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Szlif powierzchniowy</li> <li>■ Wyrównywanie</li> <li>■ Obróbka spawów</li> <li>■ Fazowanie</li> <li>■ Odgratowywanie</li> </ul>	Linia wydajna SG ★★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Strona 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Strona 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Strona 45
	Linia specjalna SGP ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Strona 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Strona 49
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wyrównywanie spoin czołowych</li> </ul>	Linia wydajna SG ★★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Strona 46		
	Linia specjalna SGP ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Strona 50		



CC-GRIND-SOLID DIAMOND znajdują się w katalogu 5.



Ściernica tarczowa do zdzierania CERAMIC COMFORT znajduje się na stronie 56.



## CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★☆☆

**Obrabiane materiały:**  
Stal

**Zadania obróbcze:**

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

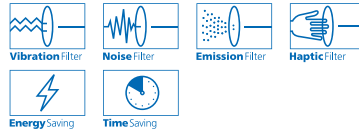
**Zalecenia dot. użycia:**

- Aby uzyskać optymalną wydajność przy płaskim kącie pracy należy stosować wraz z zestawem flanszy mocujących SFS CC-GRIND.
- Tylko do zastosowania na powierzchni. Nieodpowiednie do szlifowania obwodowego.

**Wskazówki dot. zamawiania:**

- Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>SOLID</b>					
100	919682	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

## CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★☆☆

**Obrabiane materiały:**  
Stal nierdzewna (INOX)

**Zadania obróbcze:**

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

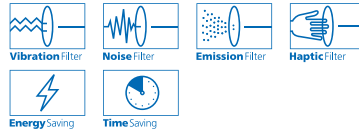
**Zalecenia dot. użycia:**

- Aby uzyskać optymalną wydajność przy płaskim kącie pracy należy stosować wraz z zestawem flanszy mocujących SFS CC-GRIND.
- Tylko do zastosowania na powierzchni. Nieodpowiednie do szlifowania obwodowego.

**Wskazówki dot. zamawiania:**

- Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>SOLID</b>					
115	900895	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

## CC-GRIND-Zestaw flanszy mocujących

Zestaw flanszy mocujących CC-GRIND optymalnie ustawia tarcze CC-GRIND, CC-GRIND-SOLID i -FLEX w osłonie ochronnej szlifierki kątovej, dzięki czemu można pracować bardziej płasko w stabilny i wydajny sposób. Czarny talerz wsporczy umieszcza się na oryginalnym kołnierzu montażowym szlifierki kątovej. Srebrna nakrętka kołnierzowa zastępuje oryginalną nakrętkę.



Pasuje do napędów typu	EAN 4007220		Oznaczenie
<b>metryczne</b>			
100 mm, wrzeciono M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, wrzeciono M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, wrzeciono M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>calowe</b>			
115 / 125 mm, wrzeciono 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, wrzeciono 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"



# Ściernice do szlifowania CC-GRIND

Linia wydajna SG ★★☆☆



## CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

**Obrabiane materiały:**  
Stal

**Zadania obróbcze:**  
Obróbka spawów, szlif powierzchniowy

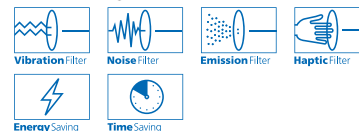
**Zalecenia dot. użycia:**

- Aby uzyskać optymalną wydajność przy płaskim kącie pracy należy stosować wraz z zestawem flanszy mocujących SFS CC-GRIND.
- Tylko do zastosowania na powierzchni. Nieodpowiednie do szlif obwodowego.

**Wskazówki dot. zamawiania:**

- Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Wielkość ziarna		H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
	FINE (precyzyjne)	COARSE (grube)				
	EAN 4007220					
<b>FLEX</b>						
115	032800	032824	22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



## CC-GRIND-Zestaw flanszy mocujących

Zestaw flanszy mocujących CC-GRIND optymalnie ustawia tarcze CC-GRIND, CC-GRIND-SOLID i -FLEX w osłonie ochronnej szlifierki kątovej, dzięki czemu można pracować bardziej płasko w stabilny i wydajny sposób.

Czarny talerz wsporczy umieszcza się na oryginalnym kołnierzu montażowym szlifierki kątovej. Srebrna nakrętka kołnierzowa zastępuje oryginalną nakrętkę.

Pasuje do napędów typu	EAN 4007220		Oznaczenie
<b>metryczne</b>			
115 / 125 mm, wrzeciono M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>calowe</b>			
115 / 125 mm, wrzeciono 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"

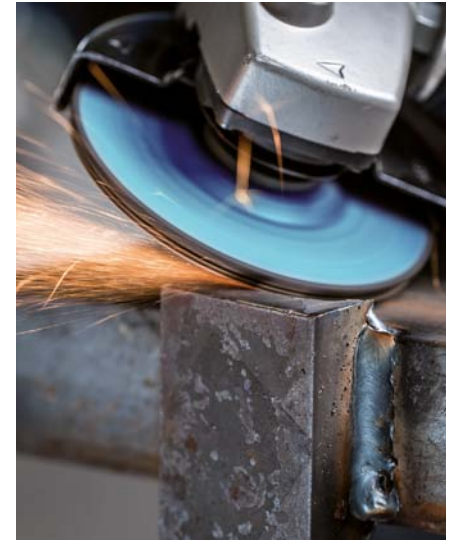


## CC-GRIND-STRONG

CC-GRIND-STRONG jest tarczą ulokowaną pomiędzy klasyczną ściernicą tarczową do zdzierania (tu pracuje również talerz wsporczy) a nowoczesną alternatywą CC-GRIND-SOLID (o ergonomicznym, szybkim szlifie).

### Zalety:

- Trzykrotnie dłuższa żywotność w porównaniu z CC-GRIND-SOLID SG STEEL ze względu na współszlifujący talerz wsporczy i trzy warstwy ściernic, które są wykorzystywane jedna po drugiej.
- Najszybszy postęp pracy dzięki bardzo agresywnemu materiałowi ściernemu.
- Znacznie bardziej ergonomiczny niż ściernica tarczowa do zdzierania: hałas i wibracje są zredukowane o 50%, a pyłu o 70%.
- Uzyskuje znacznie lepszy obraz powierzchni niż inne ściernice tarczowe do zdzierania.



## CC-GRIND-STRONG SG STEEL ★★☆☆

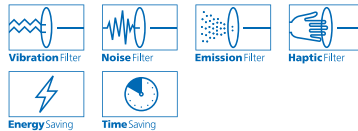
### Obrabiane materiały:

Stal, zendra

### Zadania obróbcze:

szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

### PFERDVALUE:



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>STRONG</b>					
115	104477	22,23	13 300	10	CC-GRIND-STRONG 115 SG STEEL
125	104484	22,23	12 200	10	CC-GRIND-STRONG 125 SG STEEL

# Ściernice do szlifowania CC-GRIND

Linia specjalna SGP ★★★★★



## Wysokowydajne narzędzia z ziarnem ściernym VICTOGRAIN

Produkty **VICTOGRAIN** należą do najbardziej wydajnych narzędzi na świecie. Precyzyjnie uformowane, trójkątne ziarno ściernie PFERD zapewnia wyjątkowe efekty.

Forma i wielkość ziaren szlifujących **VICTOGRAIN** pozwala na pracę narzędziem pod najbardziej optymalnym kątem. Pojedyncze ziarna potrzebują wtedy niewiele energii, aby wnikać w obrabianą powierzchnię. Korzyści płynące dla użytkownika to przede wszystkim

- szybki postęp pracy
- wysoka żywotność narzędzia
- niższa temperatura szlifowania
- niższe zapotrzebowanie energetyczne napędu narzędzia.

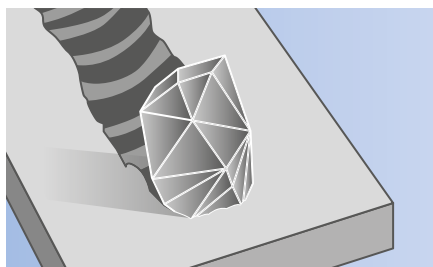
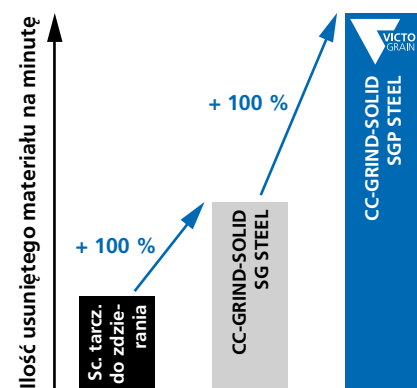
Trójkątne ziarna ściernie **VICTOGRAIN** przytwierdzone są do podkładu podstawą trójkąta, co zapewnia im najwyższą stabilność, a w połączeniu z wąską formą nadaje im wyjątkową zdolność do agresywnego szlifowania dużej ilości materiału a sam proces szlifowania staje się jeszcze bardziej dokładny.

Także strukturalna budowa trójkątów **VICTOGRAIN** nie jest przypadkowa. Małe kryształki wewnątrz poszczególnych ziaren gwarantują stałą gotowość do szlifowania – spod minimalnie kruszących się w procesie pracy warstw wystają nowe równie ostre.

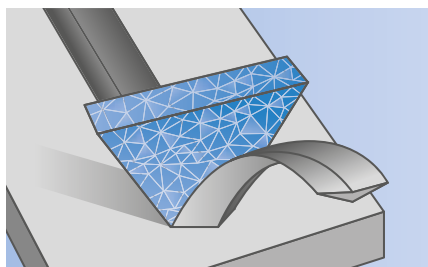
Kombinacja tych cech zapewnia użytkownikowi najwyższy komfort stałej wydajności pracy i chłodny szlif, a także wysoką żywotność przy osiągnięciu równomiernej szorstkości powierzchni.

Produkty z ziarnem **VICTOGRAIN CC-GRIND-SOLID SGP** i **CC-GRIND-FLEX SGP** są kombinacją najwydajniejszego z dostępnych ziaren i innowacyjnych rozwiązań narzędziowych PFERD:

- Niespotykana agresywność wspomagająca jak najszybszy postęp prac.
- Mimo, że narzędzia **VICTOGRAIN** mają tylko jedną warstwę szlifującą, gwarantują ponadprzeciętną żywotność, dużo wyższą niż ściernice tarczowe do zdzierania lub listkowe narzędzia ściernie.
- Wyraźnie bardziej ergonomiczny niż ściernica tarczowa do zdzierania: hałas i wibracje zredukowane są o ponad 50% a zapylenie o 80%.
- Konstrukcja kompozytowa talerza wsporczo z włókna szklanego gwarantuje takie samo solidne i bezpieczne użytkowanie jak ściernica tarczowa do zdzierania.
- Wyraźnie lepszy efekt pracy w porównaniu z tradycyjnymi ściernicami tarczowymi.



Tradycyjne ziarno ściernie



Ziarno ściernie **VICTOGRAIN**



Optymalne ustawienie ziarna ściernego **VICTOGRAIN**





## CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

**Obszary materiały:**  
Stal

■ Tylko do zastosowania na powierzchni.  
Nieodpowiednie do szlifu obwodowego.

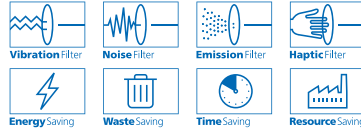
**Zadania obróbcze:**  
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

**Wskazówki dot. zamawiania:**  
■ Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

**Zalecenia dot. użycia:**

■ Aby uzyskać optymalną wydajność przy płaskim kącie pracy należy stosować wraz z zestawem flanszy mocujących SFS CC-GRIND.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>SOLID</b>					
100	104965	16,0	15 300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10 200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

## CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

**Obszary materiały:**  
stal nierdzewna (INOX)

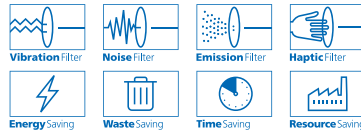
**Wskazówki dot. zamawiania:**  
■ Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

**Zadania obróbcze:**  
obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

**Zalecenia dot. użycia:**

■ Aby uzyskać optymalną wydajność przy płaskim kącie pracy należy stosować wraz z zestawem flanszy mocujących SFS CC-GRIND.  
■ Tylko do zastosowania na powierzchni.  
Nieodpowiednie do szlifu obwodowego.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>SOLID</b>					
115	105016	22,23	13 300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12 200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8 500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

## CC-GRIND-Zestaw flanszy mocujących

Zestaw flanszy mocujących CC-GRIND optymalnie ustawia tarcze CC-GRIND, CC-GRIND-SOLID i -FLEX w osłonie ochronnej szlifierki kątovej, dzięki czemu można pracować bardziej płasko w stabilny i wydajny sposób.

Czarny talerz wsporczy umieszcza się na oryginalnym kołnierzu montażowym szlifierki kątovej. Srebrna nakrętka kołnierzowa zastępuje oryginalną nakrętkę.



Pasuje do napędów typu	EAN 4007220		Oznaczenie
<b>metryczne</b>			
100 mm, wrzeciono M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115 / 125 mm, wrzeciono M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150 / 180 mm, wrzeciono M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>calowe</b>			
115 / 125 mm, wrzeciono 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150 / 180 mm, wrzeciono 5/8"-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

# Ściernice do szlifowania CC-GRIND

Linia specjalna SGP ★★★★★



## CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

**Obrabiane materiały:**  
Stal

**Zadania obróbcze:**

Obróbka spawów, szlif powierzchniowy

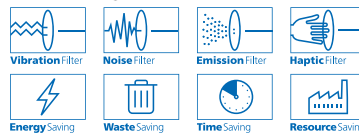
**Zalecenia dot. użycia:**

- Aby uzyskać optymalną wydajność przy płaskim kącie pracy należy stosować wraz z zestawem flanszy mocujących SFS CC-GRIND.
- Tylko do zastosowania na powierzchni. Nieodpowiednie do szlif obwodowego.

**Wskazówki dot. zamawiania:**

- Zestaw flanszy mocujących SFS prosimy zamawiać oddzielnie.

**PFERDVALUE:**



	D [mm]	Wielkość ziarna COARSE (grube) EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
--	--------	--	--------	---	--	------------

**FLEX**

	115	105047	22,23	13 300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
	125	105054	22,23	12 200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



## CC-GRIND-Zestaw flanszy mocujących

Zestaw flanszy mocujących CC-GRIND optymalnie ustawia tarcze CC-GRIND, CC-GRIND-SOLID i -FLEX w osłonie ochronnej szlifierki kątovej, dzięki czemu można pracować bardziej płasko w stabilny i wydajny sposób.

Czarny talerz wsporczy umieszcza się na oryginalnym kołnierzu montażowym szlifierki kątovej. Srebrna nakrętka kołnierzowa zastępuje oryginalną nakrętkę.

	Pasuje do napędów typu	EAN 4007220		Oznaczenie
<b>metryczne</b>	115 / 125 mm, wrzeciono M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>calowe</b>	115 / 125 mm, wrzeciono 5/8"-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"


















# Ściernice tarczowe do zdzierania

## Szybka droga do optymalnego narzędzia



### Wybór grupy produktów

Zadanie obróbcze	Linia jakościowa	Stal (STEEL)			Stal nierdzewna (INOX)		Aluminium (ALU)	Żeliwo (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Szlif powierzchniowy</li> <li>■ Obróbka spawów</li> <li>■ Fazowanie</li> <li>■ Odgratowywanie</li> <li>■ Obróbka spawów pachwinowych</li> <li>■ Obróbka łączni</li> <li>■ Wybieranie spawów</li> </ul>	Linia uniwersalna PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Strona 53	 PSF STEELOX Strona 53	 PSF STEELOX Strona 53				
	Linia wydajna SG ★★☆☆	 SG STEEL Strona 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Strona 56	 SG INOX Strona 55	 SG ALU Strona 55		Ściernice tarczowe do zdzierania dla odlewni od strony 60	
	Linia specjalna SGP ★★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Strona 59	 ZIRKON SGP STEEL Strona 58	 WHISPER SGP STEELOX Strona 57	 CERAMIC SGP STEELOX Strona 59	 WHISPER SGP STEELOX Strona 57		



Ściernice do szlifowania CC-GRIND znajdują się na stronie 44.



Ściernice tarczowe DUODISC do cięcia i odgratowywania znajdują się na stronie 15.



Ściernice tarczowe DUODISC do cięcia i odgratowywania żeliwa szarego i sferoidalnego znajdują się na stronie 25.



Ściernice garnkowe znajdują się na stronie 62.



Krażki ściernicze znajdują się na stronie 63.

### Ściernica tarczowa do zdzierania CERAMIC SGP STEELOX

Wysokiej jakości ściernica do obróbki zgrubnej z ziarnem ceramicznym do szybkiego i ekonomicznego szlifowania.

#### Zalety:

- Najwyższa agresywność i wyjątkowa trwałość dzięki samoostrzącym się ceramicznym ziarnom ściernym o wysokiej wydajności i specjalnej technologii spojenia.
- Oszczędność kosztów dzięki znacznie szybszemu postępowi pracy w porównaniu z tradycyjnymi ściernicami tarczowymi.
- Łatwa, wygodna praca.

Więcej informacji znajduje się na stronie 59.



### Ściernica tarczowa do zdzierania CERAMIC SG COMFORT STEEL

CERAMIC SG COMFORT to hybrydowa ściernica do obróbki stali. Łączy ze sobą warstwę materiału ściernego na podłożu z klasyczną tarczą ścierną.

#### Zalety:

- Łącząc warstwę materiału ściernego z optymalnie dopasowanym ziarnem i ściernicą o wysokiej ścieralności, CERAMIC SG COMFORT gwarantuje bardzo szybki postęp pracy i najwyższą efektywność ekonomiczną.
- Rzadsze zmiany narzędzia ze względu na bardzo długą jego żywotność.
- Brak ograniczeń w użytkowaniu narzędzia.
- Znacznie niższa emisja hałasu i mniej wibracji niż w przypadku tradycyjnych ściernic tarczowych do zdzierania.

Więcej informacji znajduje się na stronie 56.



### PSF STEEL ★★☆☆☆

Ściernica tarczowa do zdzierania przeznaczona do obróbki stali. Wysokie właściwości szlifujące i duża żywotność.

#### Zalety:

- Szybki postęp prac i wysoka ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Duża żywotność.
- Także do stosowania na szlifierkach o małej mocy. Dobre właściwości szlifujące już przy niewielkim nacisku.

#### Obrabiane materiały:

Stal, żeliwo

#### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie

#### Ziarno ścierne:

Korund A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
100	6,3	653944	16,0	15 300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13 300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12 200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10 200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8 500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8 500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6 600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6 600	10	E 230-8 PSF STEEL

### PSF STEELOX ★★☆☆☆

Ściernica tarczowa do zdzierania przeznaczona do obróbki stali oraz stali nierdzewnej (INOX). Wysokie właściwości szlifujące i duża żywotność.

#### Zalety:

- Uniwersalne zastosowanie przy obróbce stali i stali nierdzewnej (INOX).
- Szybki postęp prac i wysoka ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Duża żywotność.
- Także do stosowania na szlifierkach o małej mocy. Dobre właściwości szlifujące już przy niewielkim nacisku.

#### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie

#### Ziarno ścierne:

Korund A


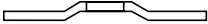
#### Zalecenia dot. użycia:

- Szerokość 4,1 i 4,6 mm optymalnie dostosowana do obróbki spawów.



#### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
100	6,3	643273	16,0	15 300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13 300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13 300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12 200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12 200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10 200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10 200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8 500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8 500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8 500	10	E 180-7 PSF STEELOX
230	8,3	470589	22,23	8 500	10	E 180-8 PSF STEELOX
	7,2	640951	22,23	6 600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6 600	10	E 230-8 PSF STEELOX

# Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia wydajna SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Ściernica tarczowa do zdzierania przeznaczona do obróbki stali. Wysokie właściwości szlifujące i bardzo duża żywotność.

### Zalety:

- Szybki postęp prac i najwyższa ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki bardzo dużej żywotności.

### Obrabiane materiały:

Stal

### Zadania obróbcze:



Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A

### Zalecenia dot. użycia:

- Szerokość 4,1 mm optymalnie dostosowana do obróbki spawów.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 							
70	6,3	471067	*	10,0	21 800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20 200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15 300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15 300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13 300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13 300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12 200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12 200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10 200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10 200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8 500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8 500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8 500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6 600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6 600	10	E 230-8 SG STEEL

\* Odpowiedni też do stali nierdzewnej (INOX).



## SG INOX ★★☆☆

Ściernica tarczowa do zdzierania przeznaczona do obróbki stali nierdzewnej (INOX). Wysokie właściwości szlifujące i bardzo duża żywotność.

### Zalety:

- Dobre właściwości szlifujące i chłodny szlif przy obróbce stali nierdzewnej (INOX).
- Szybki postęp prac i najwyższa ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki bardzo dużej żywotności.

### Obrobiane materiały:

Stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie


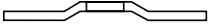
### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A

### Zalecenia dot. użycia:

- Szerokość 4,1 i 5,2 mm optymalnie dostosowana do obróbki spawów.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
115	4,1	457627	22,23	13 300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13 300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12 200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12 200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12 200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10 200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8 500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8 500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8 500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6 600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6 600	10	E 230-8 SG INOX

## SG ALU ★★☆☆

Ściernica tarczowa do zdzierania przeznaczona do obróbki aluminium i innych metali nieżelaznych. Wysokie właściwości szlifujące i bardzo duża żywotność.

### Zalety:

- Tarcza nie zapycha się nawet przy obróbce miękkich maźliwych materiałów.
- Szybki postęp prac i najwyższa ekonomiczność dzięki bardzo dobrym właściwościom szlifowania.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki bardzo dużej żywotności.
- Nie zawiera wypełniaczy pozostawiających drobinki na obrabianym przedmiocie. Po zakończonej pracy narzędziem powierzchnia jest gotowa do spawania.

### Obrobiane materiały:

Aluminium, inne metale nieżelazne


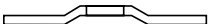
### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A i węgiel krzemu SiC



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
115	7,2	475393	22,23	13 300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12 200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10 200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8 500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6 600	10	E 230-7 SG ALU



# Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia specjalna SG ★★☆☆



## CERAMIC COMFORT

CERAMIC SG COMFORT to hybrydowa ściernica tarczowa do zdzierania i obróbki stali. Łączy w sobie warstwę materiału ściernego na podłożu i klasyczną ściernicę tarczową.

### Zalety:

- Dzięki połączeniu warstwy ścierniej pokrytej optymalnie dopasowanym ziarnem ze ściernicą o dużej zdolności szlifowania, CERAMIC SG COMFORT gwarantuje bardzo szybki postęp pracy obróbczej oraz najwyższą ekonomiczność.
- Rzadsza zmiany narzędzia ze względu na jego bardzo długą żywotność.
- Brak ograniczeń w użytkowaniu narzędzia.
- Znacznie niższa emisja hałasu i mniej wibracji niż w przypadku tradycyjnych ściernic tarczowych do zdzierania.



## CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

### Obrabiane materiały:

Stal

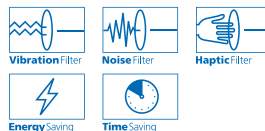
### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie

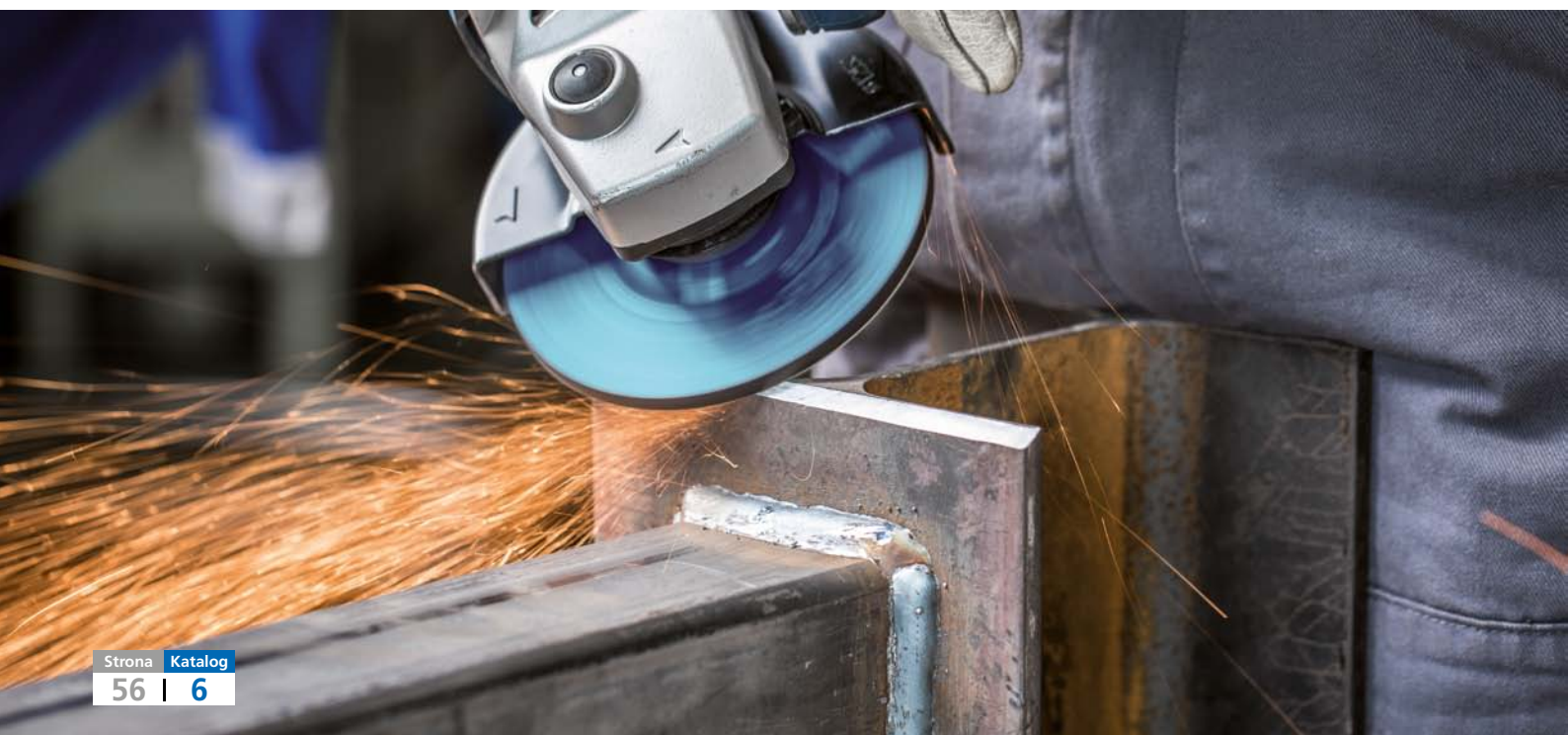
### Ziarno ścierne:

Ziarno ceramiczne CO i korund specjalny A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b>						
115	7,6	104491	22,23	13 300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12 200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL





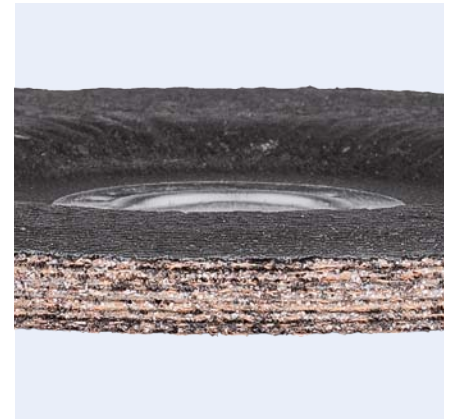
## WHISPER

Opatentowany kształt ściernicy WHISPER gwarantuje pracę o mniejszym obciążeniu wibracjami i hałasem niż praca tradycyjnymi ściernicami tarczowymi do zdzierania. Obciążenie hałasem ulega zredukowaniu do 12 dB(A), co odpowiada ponad 90%.

Elastyczna konstrukcja narzędzia umożliwia miękki i wygodny szlif, pozwalający uzyskać znakomitą jakość powierzchni.

### Zalety:

- Uniwersalne zastosowanie do stali i stali nierdzewnej (INOX).
- Znacznie niższa emisja hałasu i mniej wibracji niż przy tradycyjnych ściernicach tarczowych.
- Komfortowa praca.
- Rozwiązywanie problemów z zendrą.



## SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

### Obrabiane materiały:

Stal, zendra, stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:


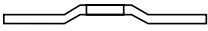
Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych

### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
115	7,4	827505	22,23	13 300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12 200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



# Ściernice tarczowe do zdzierania

Linia specjalna SGP ★★★★★



## ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Ściernica tarczowa do zdzierania, ziarno ściernie korund cyrkonowy. Bardzo wysokie właściwości szlifujące i wyjątkowo duża żywotność.

### Zalety:

- Dzięki bardzo dobrym zdolnościom szlifierskim narzędzie gwarantuje szybki postęp procesu pracy i najwyższą ekonomiczność.
- Rzadsza wymiana narzędzia dzięki znakomitej żywotności.

### Obrabiane materiały:

Stal

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ściernie:

Korund cyrkonowy Z i korund specjalny A

### PFERDVALUE:



Waste Saving



Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b>						
115	7,2	640913	22,23	13 300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12 200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10 200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



## CERAMIC

Wysokiej jakości ściernica tarczowa do obróbki zgrubnej z ziarnem ceramicznym do szybkiego i ekonomicznego szlifowania.

### Zalety:

- Niezwykła agresywność i wyjątkowa trwałość dzięki efektowi samoostrzenia się wysokowydajnego ściernego ziarna ceramicznego w połączeniu ze specjalną technologią spojenia.
- Oszczędność kosztów pracy dzięki znacznie szybszemu postępowi pracy w porównaniu z tradycyjnymi ściernicami tarczowymi do zdzierania.
- Łatwa, wygodna praca.



## CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ścierne:


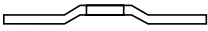
Ziarno ceramiczne CO

### Zalecenia dot. użycia:

- Szerokość 4,1 mm optymalnie dostosowana do obróbki spawów.

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
115	4,1	094105	22,23	13 300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13 300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12 200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12 200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10 200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10 200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8 500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8 500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6 600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6 600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



## Ściernice tarczowe do zdzierania – zastosowanie w odlewniach

Do wysoce ciężkich prac w odlewniach PFERD stworzył ściernice tarczowe do zdzierania, odpowiadające wysokim standardom bezpieczeństwa i jakości. Są one zoptymalizowane pod kątem zastosowania z napędami turbinowymi i o wysokich częstotliwościach.

Więcej na temat obróbki materiałów w odlewniach opowiedzą nasi doświadczeni doradcy techniczno-handlowi. Oferujemy bezpłatne, indywidualne doradztwo. Zapraszamy do kontaktu!



### SG CAST + ALU ★★☆☆

Profesjonalne narzędzie o wysokich właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności. Wykorzystywane w odlewniach do prac przy obróbce żeliwa i aluminium.

#### Zalety:

- Dzięki bardzo dobrym zdolnościom szlifierskim narzędzie gwarantuje szybki postęp procesu pracy i wysoką ekonomiczność.
- Bardzo duża żywotność.

#### Obrabiane materiały:


Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS), zendra walcownicza z wtrąceniami piasku i minerałów, twarde stopy aluminium

#### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

#### Ziarno ścierne:

Korund specjalny A i węgiel krzemu C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
--------	--------	-------------	--------	---	---	------------

#### Wykonanie odgięte E (kształt 27)

180	7,2	520208	22,23	8 500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6 600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Profesjonalne narzędzie o wysokich właściwościach szlifujących i bardzo dużej żywotności. Wykorzystywane w odlewniach do prac przy obróbce żeliwa (także zendry) i twardych stopów aluminium.

#### Zalety:

- Dzięki bardzo dobrym zdolnościom szlifierskim narzędzie gwarantuje szybki postęp procesu pracy i wysoką ekonomiczność.
- Bardzo duża żywotność.

#### Obrabiane materiały:


Żeliwo, zendra odlewnicza, beton, twarde stopy aluminium

#### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

#### Ziarno ścierne:

Węgiel krzemu C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
--------	--------	-------------	--------	---	--	------------

#### Wykonanie odgięte E (kształt 27)

115	7,2	471135	22,23	13 300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12 200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8 500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6 600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

## ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Profesjonalne narzędzie o znakomitych właściwościach szlifujących i bardzo dobrej trwałości. Ziarno ściernie korund cyrkonowy. Wykorzystywane w odlewniach do prac przy obróbce żeliwa i stali.

### Zalety:

- Dzięki bardzo dobrym zdolnościom szlifującym narzędzie gwarantuje szybki postęp procesu pracy i wysoką ekonomiczność.
- Bardzo duża żywotność.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS), stal

### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, obróbka spawów, obróbka spawów pachwinowych, wybieranie spawów, fazowanie, odgratowywanie


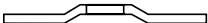
### Ziarno ściernie:

Korund cyrkonowy Z i korund specjalny A

### Zalecenia dot. użycia:

- Szerokość 4,1 i 5,2 mm optymalnie dostosowana do obróbki spawów.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
115	7,2	802359	22,23	13 300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12 200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8 500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6 600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6 600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6 600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Profesjonalne narzędzie o znakomitych właściwościach szlifujących i doskonałej trwałości. Ziarno ściernie korund cyrkonowy. Wykorzystywane w odlewniach do prac przy obróbce żeliwa.

### Zalety:

- Dzięki ponadprzeciętnym zdolnościom szlifującym następuje szybszy postęp procesu pracy przy zachowaniu wysokiej ekonomiczności.
- Znakomita trwałość.

### Obrabiane materiały:

Żeliwo szare i sferoidalne (GG/GJL, GGG/GJS), zendra odlewnicza


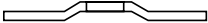
### Zadania obróbcze:

Szlif powierzchniowy, fazowanie, odgratowywanie

### Ziarno ściernie:

Korund cyrkonowy Z, korund specjalny A i węgiel krzemu C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Wykonanie odgięte E (kształt 27)</b> 						
180	7,2	640906	22,23	8 500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8 500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6 600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6 600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

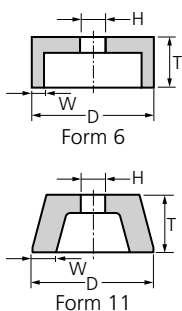


Ściernice DUODISC do cięcia i odgratowywania żeliwa szarego i sferoidalnego znajdują się na stronie 25.



## Wybór grupy produktów

Zadanie obróbcze	Stal (STEEL)	Stal nierdzewna (INOX)	Żeliwo (CAST)	Kamień (STONE)
Szlif powierzchniowy	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Obróbka spawów			-	-
Fazowanie	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Odgratowywanie	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



### SG STEELOX ★★☆☆

Ściernica garnkowa o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności.



#### Obrabiane materiały:

Stal, stal nierdzewna (INOX)

#### Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, szlif powierzchniowy

#### Ziarno ściernie:

Korund A

#### Zalecenia dot. użycia:

■ Podczas obróbki spoin należy lekko przechylić narzędzie.

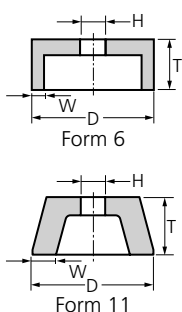
#### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

■ Maks. dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 50 m/s.

#### Zalety:

- Wysokie zdolności szlifujące.
- Duża żywotność.

D [mm]	Wielkość ziarna	EAN 4007220	H [mm]/gwint	T [mm]	W [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Ściernice garnkowe ETT (kształt 6)</b>								
80	36	698419	22.23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22.23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
<b>Ściernica garnkowa ETT (kształt 11)</b>								
110	16	164730	22.23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22.23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22.23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7 600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Ściernica garnkowa o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności.

#### Zalety:

- Wysokie zdolności szlifujące.
- Duża żywotność.

#### Obrabiane materiały:

Żeliwo, zendra odlewnicza, beton, kamień

#### Zadania obróbcze:

Fazowanie, odgratowywanie, szlif powierzchniowy

#### Ziarno ściernie:

Węglík krzemu C

#### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

■ Maks. dopuszczalna prędkość obrotowa wynosi 50 m/s.

D [mm]	Wielkość ziarna	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]		Oznaczenie
<b>Ściernice garnkowe ETT (kształt 6)</b>								
80	80	164822	22,23	27	8	11 900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
<b>Ściernica garnkowa ETT (kształt 11)</b>								
110	16	164808	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8 600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

## SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Krażek ścierny o wysokich właściwościach szlifujących i dużej żywotności. Idealny do obróbki miejsc trudno dostępnych.



### Zalety:

- Wysokie zdolności szlifujące.
- Duża żywotność.

### Obrabiane materiały:

Stal, staliwo, stal nierdzewna (INOX), żeliwo

### Zadania obróbcze:

Obróbka spawów, fazowanie, odgratowywanie, wybieranie spawów

### Ziarno ścierne:

Korund A


### Wskazówki dot. zamawiania:

- Odpowiednie trzpienie mocujące należy zamawiać oddzielnie.

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Wraz z zamontowanym trzpieniem mocującym stosować na szlifierkach prostych do maksymalnej dopuszczalnej ilości obrotów.
- Tylko do szlifu obwodowego.
- W pneumatycznych szlifierkach prostych należy stosować krażki ścierne o średnicy od 50 mm z osłoną ochronną (ISO 11148-7).
- W elektrycznych szlifierkach prostych należy stosować krażki ścierne o średnicy powyżej 55 mm z osłoną ochronną (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Pasujące uchwyty		Oznaczenie
<b>Wykonanie ER (Kształt 1)</b>							
30	4,2	6,0	165423	51 000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51 000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38 200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38 200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30 600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30 600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30 600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21 800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21 800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21 800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21 800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

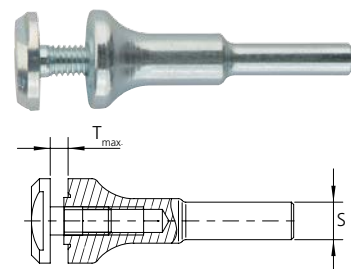
## Trzpienie mocujące dla krażków ściernych


Trzpienie do zamocowania ściernic na szlifierkach prostych. Solidna konstrukcja, wysoka odporność trzpienia na pękanie.

Średnica narzędzia [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]
30	31 800
40	23 900
50	19 100
70	13 600

### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Należy przestrzegać maksymalnej ilości obrotów ściernicy i jej trzpienia mocującego – decydująca jest najniższa wartość (patrz tabela).



S [mm]	Pasuje do tarcz z otworem [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Oznaczenie
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

# JUŻ SA!



Narzędzia PFERD w nowej odsłonie

**PFERD**  
  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)